

READ THIS MANUAL BEFORE USING THIS PRODUCT. FAILURE TO FOLLOW THE INSTRUCTIONS AND SAFETY PRECAUTIONS IN THIS MANUAL CAN RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH. KEEP THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE.



### QUICK START INSTRUCTIONS

WTXS

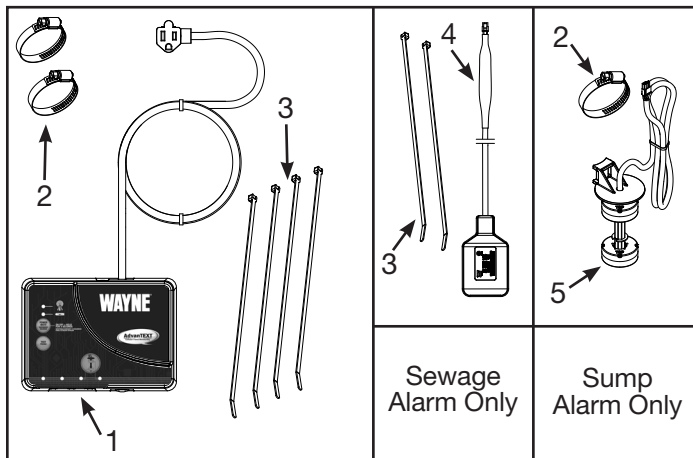
#### DESCRIPTION

Thank you for your purchase. This device includes a float sensor that installs in your sump pit, a control unit that attaches to the discharge pipe above the pit with a power cord. When the device detects a power outage or high water condition, a LED light flashes, an audible alarm sounds and the device will send a text message alert to (up to) three cellular phone numbers that you have programmed. This device operates on AC power and requires four (4) AA batteries (not included). There is a small monthly fee for the texting service.

#### INSTALLATION TOOLS NEEDED

1. Safety glasses
2. Flat head screwdriver
3. Scissors or wire snips
4. Four (4) AA batteries

#### STEP 1 VERIFY PACKAGE CONTENTS



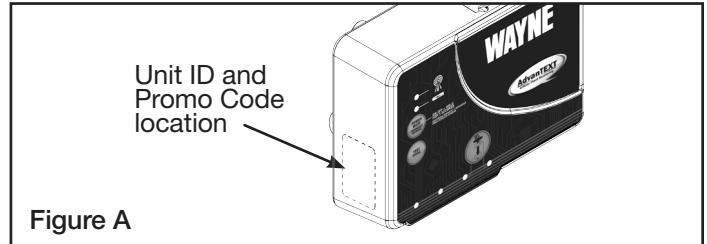
1. AdvanTEXT Cellular Device
2. Hose clamps
3. Mounting straps
4. Tether Float (Sewage Alarm model only)
5. Dual Float Sensor (Sump Alarm model only)

#### STEP 2 (a) CHECK SIGNAL STRENGTH (b) INSTALL BATTERIES (c) CHECK NETWORK CONNECTION

For detailed instructions on this step, refer to page 3.

#### STEP 3 CONDUCT ONLINE ACTIVATION

For detailed instructions on this step, refer to page 3.



#### STEP 4 EMAIL CONFIRMATION

For detailed instructions on this step, refer to page 3.

#### STEP 5 SAVE DEVICE NUMBER AS CONTACT

For detailed instructions on this step, refer to page 3. Record device phone number (from activation email) below:

Device phone number \_\_\_\_\_

#### STEP 6 INSTALL THE SYSTEM

For detailed instructions on this step, refer to page 3.

#### STEP 7 ENTER EMERGENCY CONTACTS

Enter three (3) emergency contact cellular phone numbers that have texting capability. For detailed instructions on this step, refer to page 4.

Phone 1 \_\_\_\_\_

Phone 2 \_\_\_\_\_

Phone 3 \_\_\_\_\_

#### STEP 8 TEST DEVICE

For detailed instructions on this section, refer to page 5.

## GENERAL SAFETY INFORMATION

**⚠ DANGER** *Electric shock hazard. ALWAYS use a licensed electrician. ALWAYS apply a fixed lock/tag*

*before servicing. ALWAYS comply with national and local electric codes. ALWAYS use the system indoors in a well ventilated area. NEVER walk on wet floor until power is disconnected. NEVER remove the ground prong from the plug. NEVER use an extension cord. NEVER use device if dropped or damaged - contact customer service at 1-800-237-0987.*



**⚠ DANGER** *NEVER allow children to use this product.*



**NOTICE**

- Do NOT expose to rain or snow.
- Do NOT disassemble.

**NOTICE** *Ensure batteries are installed correctly. Improper polarity could result in equipment damage.*

**⚠ WARNING** *Do NOT mix different batteries. Doing so will reduce overall performance and may cause battery leakage or rupture. When replacing batteries, always replace all 4 at the same time.*

**⚠ WARNING** *Do NOT mix different battery brands. Doing so will reduce overall performance and may cause battery leakage or rupture. We recommend using the same type of batteries within a device.*

## SAFETY SYMBOLS AND WARNING LEVELS

This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following warnings.

**⚠ DANGER** *Danger indicates an imminently hazardous situation which, if NOT avoided, WILL result in death or serious injury.*

**⚠ WARNING** *Warning indicates a potentially hazardous situation which, if NOT avoided, COULD result in death or serious injury.*

**⚠ CAUTION** *Caution indicates a potentially hazardous situation which, if NOT avoided, MAY result in minor or moderate injury.*

**NOTICE** *Notice indicates important information, that if NOT followed, MAY cause damage to equipment.*

**DANGER!** Do NOT operate pump or this cellular device in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Pump motors and electronics create sparks which MAY ignite the dust or fumes.



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential bodily injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.



## INSTALLER RESPONSIBILITIES

INSTALLER, PLEASE LEAVE THIS MANUAL FOR THE OWNER WHEN INSTALLATION HAS BEEN COMPLETED.

## OVERVIEW OF SAFETY GUIDELINES AND INSTALLER RESPONSIBILITIES

This device uses electricity in the presence of water, therefore your safety and the safety of others depend on you therefore, you MUST read and understand this manual. If you have questions or do not understand the information presented in this manual, please call 1-800-237-0987.

Most incidents are caused by failure to observe basic safety rules or precautions. You must be alert to potential

hazards. You must have the necessary training, skills, and tools to perform these functions. WAYNE Pumps cannot anticipate every possible circumstance that might involve a potential hazard. Therefore, the warnings in this manual are not all inclusive. If a tool, procedure, work method or operating technique that is not specifically recommended by WAYNE Pumps is used, you must satisfy yourself that it is safe for you and for others. You should also ensure that the product will not be damaged or be made unsafe by the operation, lubrication, maintenance or repair procedures that you choose.

**⚠ WARNING** *Chemical Hazard. In the event of bodily contact, immediately rinse with cool running water for at least 15 minutes. Seek medical attention immediately after rinsing.*



CALIFORNIA PROPOSITION 65

**⚠ WARNING** *This product or its power cord MAY contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.*

## GETTING TO KNOW YOUR ADVANTEXT DEVICE (FIGURE B)

1. **Status Light** - See page 6 for Light Blinking Pattern Definitions
2. **Low Battery Light** - See page 6 for Light Blinking Pattern Definitions
3. **ON/OFF/MUTE** - Press the button 1 time to mute the device and 1 time to un-mute the device. Press and hold for 3 seconds for ON/OFF
4. **PUSH TO TEST** - Press the button 1 time to test device and receive a text message.
5. **Tether Float Sensor Light** - This light blinks when the Tether Float is activated. (Sewage alarm only)
6. **Lower Float Water Sensor Light** - This light blinks when the lower float is activated.
7. **Upper Float Water Sensor Light** - This light blinks when the upper float is activated.
8. **Sensor Ports** - The Dual float sensor (8a) or Tether Float (8b) plugs in these ports. See (Figure B)

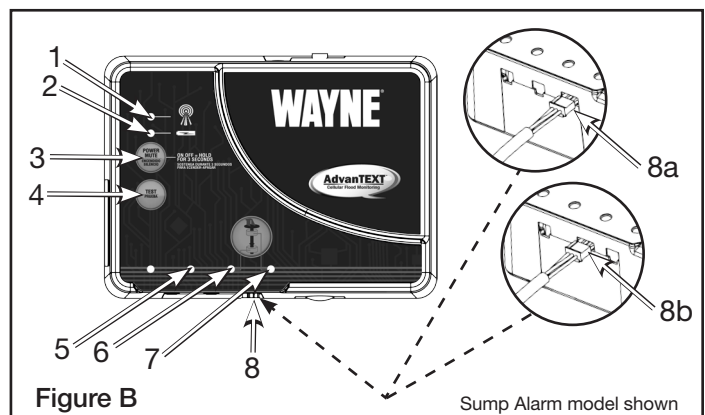


Figure B

Sump Alarm model shown

**NOTICE** *Use of this device and the ability to send and receive texting alerts in the event of an emergency are contingent upon an active cellular service.*

**OPERATING INSTRUCTIONS**

**STEP 1  
VERIFY PACKAGE CONTENTS**

**UNPACKING**

Inspect this device before it is used. Occasionally, products are damaged during shipment. If the device or components are damaged, contact customer service at 1-800-237-0987.

**STEP 2  
(a) CHECK SIGNAL STRENGTH  
(b) INSTALL BATTERIES  
(c) CHECK NETWORK CONNECTION**

a. Before installing your AdvanTEXT device, you will need to check the signal strength/reception in your basement. To do this, plug in the A/C power plug into a functional A/C outlet. A solid green status light indicates you have cellular reception (this can take up to 1 minute). If instead of a solid green light you receive either:

- 1) A flashing green light that does not turn to solid green, you have sufficient cellular reception but your online activation process (Step 3) may take longer, up to 45 minutes.
- 2) A red light, this could mean insufficient cellular signal. Refer to the troubleshooting guide and go online and check the Verizon wireless 3G coverage map: <http://www.verizonwireless.com>

b. Next, turn the device “off” by pressing and holding the power button (MUTE) for 3-5 seconds, the status light will begin to flash green rapidly as it powers down. The flashing green status light will turn off indicating power is off. Install (4) AA batteries by opening the battery door on the back of the unit. Align the negative (-) end of the battery to the spring in each holder. (Figure C)

**NOTICE** *The battery door latch may be tight and seem difficult to open. This is intentional and to ensure the batteries are secured properly inside the device during normal operation.*

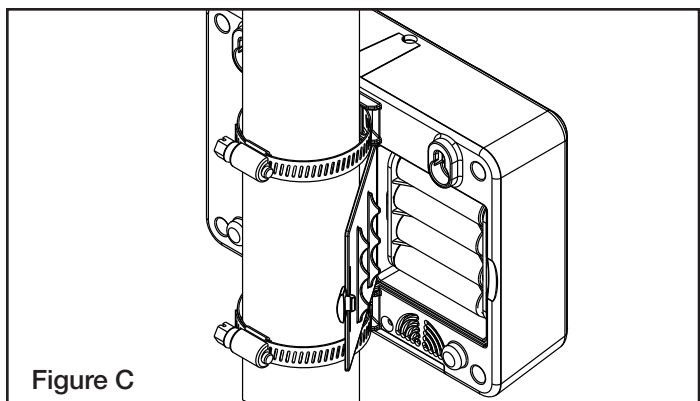


Figure C

c. Plug in the A/C power plug, turn the unit back on, wait for the status light to turn solid green (or blinking green as described in 2.a.1.) indicating network connection.

**STEP 3  
CONDUCT ONLINE ACTIVATION**

a. Log on to: [www.waynepumps.com/AdvanTEXT](http://www.waynepumps.com/AdvanTEXT) to activate your texting service. You will need the 6 digit Unit ID and 8 digit promo codes (alphanumeric). (Figure A, Page 1)

Follow the online steps to activate your device. Click the “Activate” link at the top of the page as shown (Figure D) to get started.

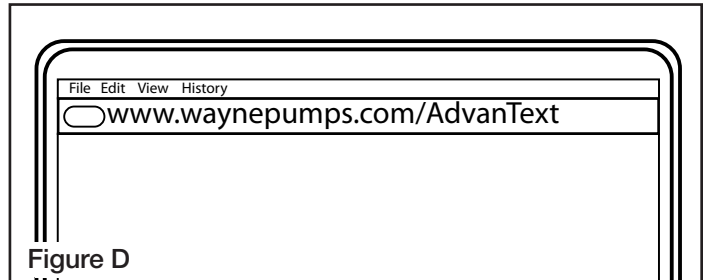


Figure D

**STEP 4  
EMAIL CONFIRMATION**

You will receive 2 emails:

1. A receipt for your credit card purchase. (if you do not receive this email, check your spam folder).
2. An activation email containing your device telephone number that you will need to complete the setup process. This process takes on average, 1-5 minutes for the activation email to arrive. If you received a flashing green light as described in step 2.a.1., it may take up to 45 minutes for the activation email to arrive.

**NOTICE** *Be sure to record the device phone number from your activation email on the front page of this manual.*

**STEP 5  
SAVE DEVICE NUMBER AS CONTACT**

a. Once you have recorded the device phone number from your activation email, you will also need to save this as a contact in your phone. You can name this anything you want. For example “My Sump Pit” or your street address for easy identification.

**STEP 6  
INSTALL THE SYSTEM**

a. Mount the AdvanTEXT device to the sump pump discharge pipe a minimum of 4 ft. above the sump cover using (2) of the hose clamps included. (Figure E)

The AdvanTEXT device can also be mounted to an interior wall. (Figure F) Mounting to an exterior wall, nearer to dirt or earth ground, can reduce cellular signal.

**STEP 6  
INSTALL THE SYSTEM (CON'T)**

Attach device to discharge pipe using hose clamps provided

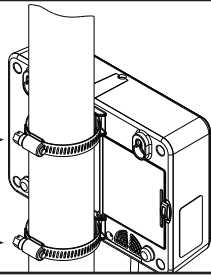


Figure E

For wall mount use 4.5 in. center to center

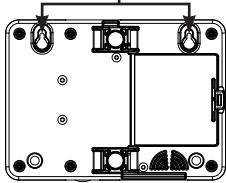


Figure F

- b. Connect the dual float sensor to the jack located on the bottom of the device. (Figure B) Secure the dual float sensor on the discharge pipe at the height you want the alarm to activate using the hose clamp provided. Fasten loose sensor and pump wiring to the PVC pipe with the supplied mounting straps. Do not allow wires to hang in the way of the primary pump float or dual float sensors. Do not mount the dual float sensor near an inflow pipe where water could splash and give a false alarm. (Figure G)

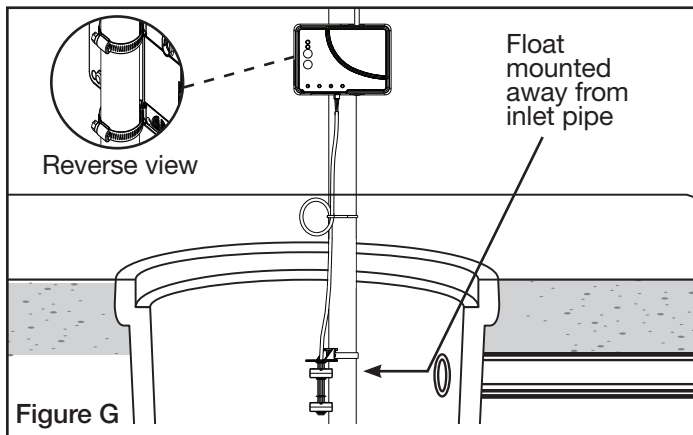


Figure G

**NOTICE** Do not allow electrical wires to obstruct the primary pump float or dual float sensors. Failure to secure the wires MAY impede the float and sensors and result in water damage (see Figure G). Use above a completely enclosed sump pit.

- c. Plug the device into a GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter) outlet and power the unit on. (Step 2)
- d. Once the status light turns solid green this device is ready to receive text messages from your cellular phone. (Figure H) In the next step, you will program the device by sending it text message commands from your cell phone.

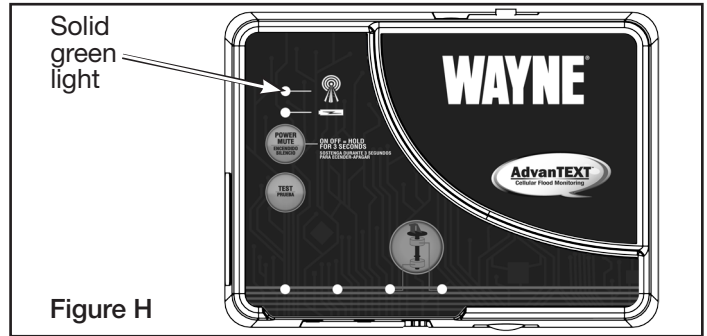


Figure H

**STEP 7  
ENTER EMERGENCY CONTACTS**

- a. Using your cellular phone, create and send a text message to the AdvanTEXT device number that you saved in step 5. Type the following command: Phone1{space}10 digit phone number. (Figure I)
- b. It is recommended to add contact numbers for Phone1, Phone2, and Phone3. In case of an emergency alert, if one of the phone numbers are out of network range, service has been interrupted or disconnected, or the phone is off, it will **NOT** receive an alert text notification. The device will send alerts to all of the phone numbers that have been saved to Phone1, Phone2, and Phone3 entries.

**NOTICE** The reference to “{space}” throughout this manual indicates a space in the numbers between Phone 1 and the next digit, e.g., Phone1 5557654321. The word “{space}” and brackets should NOT be entered. If entered incorrectly, you may not be able to send and receive text alerts which MAY result in water damage.

This number will be saved to Phone1 or position #1. It is necessary to type the set up as shown in the diagram including spaces where indicated. Otherwise, set up may not be successful.

**NOTICE** Do NOT enter a "1" in front of the area code.

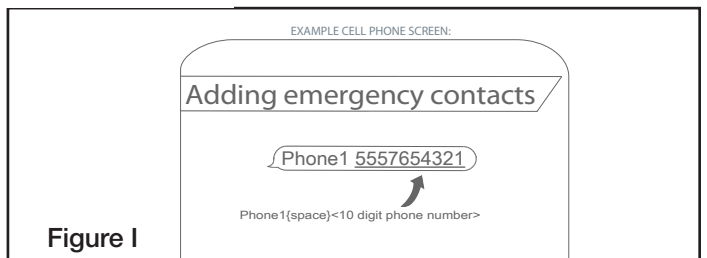


Figure I

- c. If you are successful in adding emergency contacts, the device will chirp twice and you will receive a text message to the phone number you just entered. Receipt of the text messages takes approximately 30 seconds after the device chirps. (Figure J) You can repeat this process with two additional phones, using Phone2, and Phone3 commands. See troubleshooting section if this step is not successful.



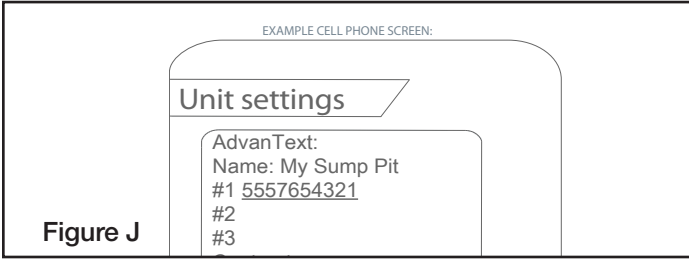


Figure J

Congratulations! Your installation is complete.

**STEP 8**  
**TEST DEVICE**

Press the “TEST” button to test the system. (Figure K)

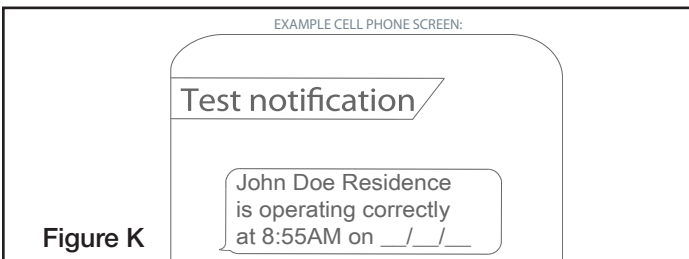


Figure K

**FLOAT TEST:** Lift each float individually. Confirm that the unit responds with an audible alarm and a corresponding text message. When floats are returned to home position, an “OK” text message should be received.

**POWER TEST:** Unplug A/C power (for 10 seconds). Confirm that alert text message is received. Restore power and an “OK” text message should be received.

- NOTICE** *Unplugging power during this step will also cause the primary pump to be off if utilizing the piggy back cord plug. (integrated alarm system only)*
- NOTICE** *Text messages may take up to (1) minute to receive and is based upon signal strength and cellular network congestion. If text message is not received, refer to troubleshooting section.*

**INSTALLING WITH A SOLID BASIN LID**

If you are installing a sewage pump or a sump pump into a basin with a solid lid, you will need to remove the power cord, (Figure L) and feed the dual float sensor cord and the power cord through the sump lid, then reattach. When reattaching the power cord to the pump, make sure the plug is oriented in the correct position as shown.

Follow and comply with all local and state requirements for Radon regulations and installation requirements in your area to complete installation.

- NOTICE** *Use a maximum of 10-15 in/lbs of torque when fastening power cord to pump.*

**OPTIONAL USER COMMANDS**

**HOW TO CHANGE A PHONE NUMBER**

If you have entered an incorrect number to one of the three emergency contact numbers that will receive a text alert, or if you want to update a phone number, you must first clear the old number by texting the word “none” after the phone setting you want to change, e.g., type **Phone1{space}none**

Refer to Step 7 to enter the new phone number.

**NAMING MULTIPLE DEVICES**

**“NAME” COMMAND**

If you are a property manager, a plumber or someone with multiple devices, you may want to give each device a unique name. This way the location where the text alert is originating from is clear. To change the device name from the default name, type the following command:

**Name{space}John Doe Residence**

If successful the device will chirp and you will receive a text message with the current settings.

**DEVICE INTERACTION**

**“STATUS” UPDATE**

If you wish to receive an update from your device at any time, you can simply text “status” to the device and it will respond with a text message.

**“SETTINGS” UPDATE**

You can also text “settings” to the device and it will respond with a text message with the current settings stored in the device that you have setup. Pushing the “TEST” button will send a text message to all numbers configured in the device.

- NOTICE** *It is our recommendation to change the text ringtone from the AdvanTEXT device to something other than your standard text alert ringtone. This way, you will be able to differentiate between a regular text message and the AdvanTEXT device warning alert messages.*

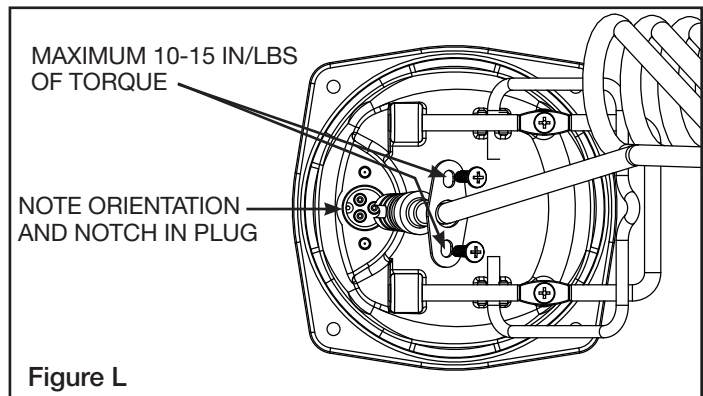





Figure L

## AdvanTEXT LIGHT BLINKING PATTERNS

Your unit will warn you when there is a problem detected. Use the chart below to determine your notifications and light patterns.

Status Light 	
Green Flashing	Sleeping or on battery backup power
Green Blinking	Not ready, attempting to connect to cellular network
Green Solid	Ready
Red Solid	Cellular signal not present
Red Blinking Fast	An error occurred

Low Battery Light 	
Off	Batteries normal
Flashing	Batteries low or critically low

Water Sensor Lights 	
Off	Water not detected
Toggles On/Off with audible alarm	Water detected

## AdvanTEXT AUDIBLE ALARMS

Your unit will warn you when there is a problem detected. Use the chart below to determine your audible alarms.

Alert	Event Type
One Second Beep	Water sensor activated
One Second Beep	Power on (after activation)
(3) One Second Beeps	Power on (pre-activation)
1/4 Second Beep Every 30 Seconds	Battery low or critically low
One Second Beep	Push to test
(2) Chirps	Successful programming
(5) Chirps	Cellular service or transmission error
(3) 1/4 Second Beeps	Incorrect or unsuccessful programming error

### Definitions:

**Flashing** - Light will turn on very briefly and then it turns off for two seconds

**Blinking** - Light will toggle On/Off every second

## TROUBLESHOOTING

### Troubleshooting Guide

Message	Possible Cause(s)	Corrective Action(s)
Status light is on solid red	Insufficient cellular signal strength	Locate the AdvanTEXT device to an area with better cellular reception, away from metal objects, or higher elevation Locate the AdvanTEXT device to an interior wall, away from a wall that is adjacent to soil
The status light is flashing red quickly	An error has occurred	Power off the AdvanTEXT device for 10 seconds and then power it back on
The low battery light is flashing even though I replaced the batteries	The batteries are not installed properly	Ensure the polarity of the batteries are correct. The negative (-) end of the battery touches the spring in each holder
	You are using low quality batteries	Use only alkaline batteries. Do not use "heavy duty" batteries
	You did not power off the AdvanTEXT device before replacing the batteries	Power off the AdvanTEXT device for 10 seconds and then power it back on

**TROUBLESHOOTING CON'T**

Message	Possible Cause(s)	Corrective Action(s)
The AdvanTEXT device is chirping every 30 seconds	The backup batteries are low	Replace the backup batteries. Use only alkaline batteries Do not use "heavy duty" batteries
All of the lights are flashing on and off and the device keeps beeping	The backup batteries are too low to power the AdvanTEXT device	Replace the backup batteries. Use only alkaline batteries Do not use "heavy duty" batteries
The alarm is going off even though the dual float switch is not submerged in water	The dual float switch is obstructed by debris	Check the dual float switch for debris, clear obstruction and reset device
	The input jack connecting to the device is loose or unplugged	Push connector into the device. Pull on connector to verify fully inserted
Text messages arrive out of order	Poor signal strength	Locate the AdvanTEXT device to an area with better cellular reception Contact customer service 1-800-237-0987
	Cellular network congestion	No remedy
The AdvanTEXT device is not communicating with my phone	The phone number was entered incorrectly	Double check the phone number entered, as a contact in Step 5. Make sure you did not put a "1" in front of the area code

**NOTICE**

If you have added a phone number in error or you want to change a contact number type "Phone1 {space}none"

If the incorrect number is Phone2 or Phone3 repeat the sequence above for the correct number.

You will receive a confirmation text from your device that the number has been cleared. Repeat Step 7 to enter a new emergency contact number.

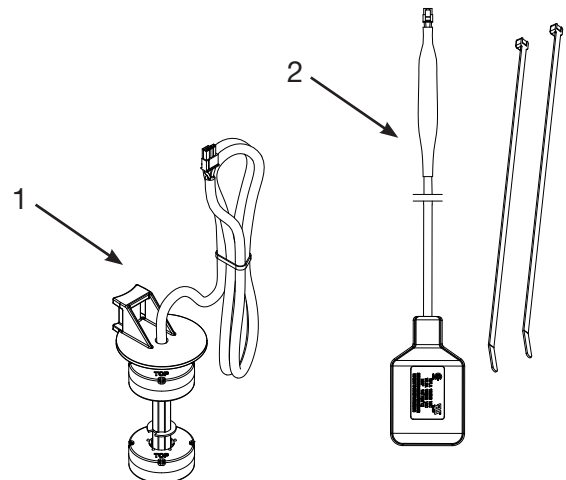
**For Replacement Parts or Technical Assistance, call 1-800-237-0987**

Please provide following information:

- Model number
- UNIT ID
- Part description and number as shown in parts list

Address parts correspondence to:  
WAYNE Water Systems  
101 Production Drive  
Harrison, OH 45030 U.S.A.

Ref. No.	Description	Part No.	Quantity
1	Dual Float Sensor with Hose Clamp	60158-003	1
2	Tether Float	66347-001	1



# Operating Instructions and Parts Manual

---

**NOTE:** In some cases it will be necessary to note the signal strength/reception in your basement to install or activate the device. Below are the ranges of cellular signal strength you may encounter (in dB) during setup. If there is a problem connecting to the network, or the device will not stay connected, refer to the chart below to diagnose the problem.

Recommended signal range for optimal performance should be between -40 dB and -99 dB.

## Signal Strength Guide

Where Signal is	Status	Corrective Action(s)
-40 dB to -99 dB	OK	None
-100 dB to -113 dB	WEAK	Make sure device is not near foundation wall or an area that can restrict cellular signal. Move to another location where better cellular signal is available
> -113 dB	NONE	The device is not able to send or receive alert messages. Move device to a location that can connect with the cellular towers

---

## Limited Warranty

For one year from the date of purchase, WAYNE Water Systems will repair or replace, at its option, for the original purchaser any part or parts of its Water Pumps (“Product”) found upon examination by WAYNE Water Systems to be defective in materials or workmanship. Please call WAYNE Water Systems (1-800-237-0987) for instructions. Be prepared to provide the model number and the Unit ID when exercising this warranty. All transportation charges on products or parts submitted for repair or replacement must be paid by purchaser.

This Limited Warranty does not cover products which have been damaged as a result of accident, abuse, misuse, neglect, improper application, improper maintenance, or failure to operate in accordance with WAYNE Water Systems written instructions.

**THERE IS NO OTHER EXPRESS WARRANTY. IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THOSE OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED TO ONE YEAR FROM THE DATE OF PURCHASE. THIS IS THE EXCLUSIVE REMEDY AND ANY LIABILITY FOR ANY AND ALL INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR EXPENSES WHATSOEVER IS EXCLUDED.**

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusions or limitations of incidental or consequential damages, so the above limitations might not apply to you. This limited warranty gives you specific legal rights, and you may also have other legal rights which vary from state to state.

In no event, whether as a result of breach of contract warranty, tort (including negligence) or otherwise, shall WAYNE Water Systems or its suppliers be liable for any special, consequential, incidental or penal damages including, but not limited to loss of profit or revenues, loss of use of the products or any associated equipment, damage to associated equipment, cost of capital, cost of substitute products, facilities, services or replacement power, downtime costs, or claims of buyer’s customers for such damages.

You **MUST** retain your purchase receipt along with this form. In the event you need to exercise a warranty claim, you **MUST** send a **copy** of the purchase receipt along with the material or correspondence. Please call WAYNE Water Systems (1-800-237-0987) for return authorization and instructions.

**DO NOT MAIL THIS FORM TO WAYNE WATER SYSTEMS.** Use this form only to maintain your records.

MODEL NO. \_\_\_\_\_

DATE \_\_\_\_\_

**ATTACH YOUR RECEIPT HERE**



LISEZ CE MANUEL AVANT D'UTILISER CE PRODUIT. LE NON RESPECT DES INSTRUCTIONS ET DES MESURES DE SÉCURITÉ FOURNIES DANS CE MANUEL PEUT SE TRADUIRE PAR DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT. CONSERVEZ CE GUIDE À TITRE DE RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.



## INSTRUCTIONS DE DÉMARRAGE RAPIDE

WTXS

### DESCRIPTION

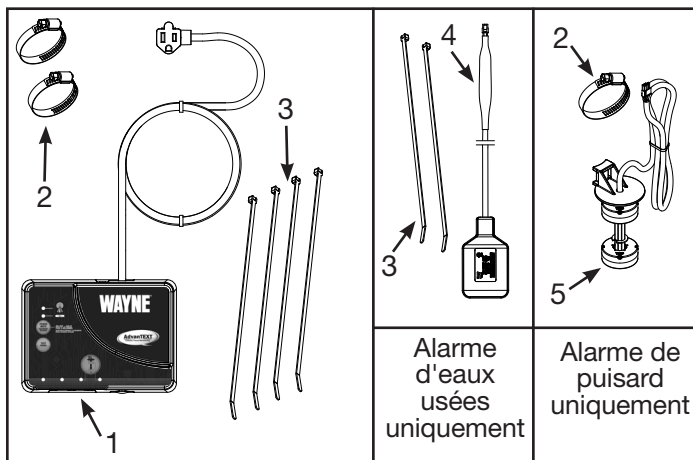
Merci de votre achat. Ce dispositif comporte un double détecteur à flotteur qui s'installe dans votre puisard, une unité de contrôle reliée au tuyau d'évacuation situé au-dessus du puisard, ainsi qu'un cordon d'alimentation. Lorsque le dispositif détecte une coupure de courant ou un niveau d'eau élevé, une DEL clignote, une alarme sonore retentit et le dispositif envoie un message texte d'alerte aux trois numéros de téléphone cellulaire (maximum) que vous avez programmés. Ce dispositif fonctionne sur courant alternatif et nécessite quatre (4) piles AA (non incluses). Le service de messages texte est facturé à un faible coût mensuel.

### OUTILS NÉCESSAIRES À L'INSTALLATION

1. Lunettes de sécurité
2. Tournevis à lame plate
3. Ciseaux ou pinces à dénuder
4. Quatre (4) piles AA

#### ÉTAPE 1 :

#### VÉRIFIEZ LE CONTENU DE L'EMBALLAGE



1. Dispositif cellulaire AdvanTEXT
2. Colliers de tuyaux
3. Courroies de fixation
4. Flotteur à amarre (modèle avec alarme d'eaux usées uniquement)
5. Double détecteur à flotteur (modèle avec alarme de puisard uniquement)

#### ÉTAPE 2 :

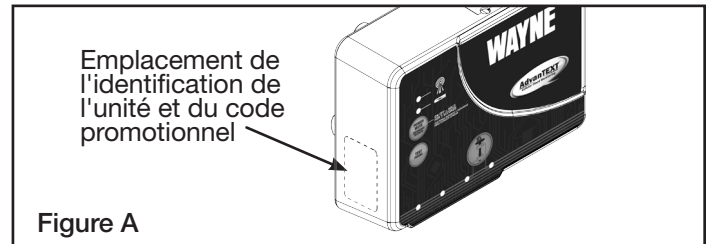
- VÉRIFIEZ LA FORCE DU SIGNAL
- INSTALLEZ LES PILES
- VÉRIFIEZ LA CONNEXION AU RÉSEAU

Pour des instructions détaillées concernant cette étape, se reporter à la page 11.

#### ÉTAPE 3 :

#### PROCÉDEZ À L'ACTIVATION EN LIGNE

Pour des instructions détaillées concernant cette étape, se reporter à la page 11.



Identification de l'unité et code promotionnel :

#### ÉTAPE 4 :

#### COURRIEL DE CONFIRMATION

Pour des instructions détaillées concernant cette étape, se reporter à la page 11.

#### ÉTAPE 5 :

#### ENREGISTREZ LE NUMÉRO DU DISPOSITIF EN TANT QUE CONTACT

Pour des instructions détaillées concernant cette étape, se reporter à la page 12. Enregistrez le numéro de téléphone du dispositif (dans le courriel de confirmation) ci-dessous :

Numéro de téléphone du dispositif \_\_\_\_\_

#### ÉTAPE 6 :

#### INSTALLEZ LE SYSTÈME

Pour des instructions détaillées concernant cette étape, se reporter à la page 12.

#### ÉTAPE 7 :

#### SAISISSEZ LES COORDONNÉES DES CONTACTS EN CAS D'URGENCE

Saisissez trois (3) numéros de téléphone cellulaire à appeler et capables de recevoir des messages texte (textos). Pour des instructions détaillées concernant cette étape, se reporter à la page 12.

Téléphone 1 \_\_\_\_\_

Téléphone 2 \_\_\_\_\_

Téléphone 3 \_\_\_\_\_

#### ÉTAPE 8 :

#### TESTEZ LE DISPOSITIF

Pour des instructions détaillées concernant cette section, se reporter à la page 13.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LA SÉCURITÉ

**⚠ DANGER** Risque de décharge électrique. **TOUJOURS** faire appel à un électricien agréé. **TOUJOURS**

APPLIQUER un verrou/une balise fixe avant d'effectuer des opérations de maintenance/d'entretien. **TOUJOURS SE CONFORMER** aux codes nationaux et locaux concernant l'électricité. **TOUJOURS** utiliser le système à l'intérieur, dans une zone bien ventilée. **NE JAMAIS MARCHER** sur un sol mouillé avant que le courant ne soit coupé. **NE JAMAIS SUPPRIMER** de la prise le connecteur de mise à la terre. **NE JAMAIS UTILISER** de rallonge électrique. **NE JAMAIS UTILISER** le dispositif s'il est tombé ou a été endommagé - Communiquer avec le service à la clientèle au 1-800-237-0987.



**⚠ DANGER** **NE JAMAIS** permettre à des enfants d'utiliser ce produit



### AVIS

- Ne PAS l'exposer à la pluie ou à la neige.
- Ne PAS démonter.

### AVIS

S'assurer que les piles sont correctement installées. Une polarité incorrecte pourrait endommager le matériel.

**⚠ AVERTISSEMENT** Ne PAS mélanger des piles de différents lots types. Ceci réduirait la performance globale et pourrait provoquer une fuite ou la rupture d'une pile. Lors du remplacement des piles, toujours remplacer les 4 piles en même temps.

**⚠ AVERTISSEMENT** Ne PAS mélanger différentes marques de piles. Ceci réduirait la performance globale et pourrait provoquer une fuite ou la rupture d'une pile. Nous recommandons d'utiliser le même type de piles à l'intérieur du dispositif.

## SYMBOLES DE SÉCURITÉ ET NIVEAUX D'AVERTISSEMENTS

Ces informations sont fournies en vue de LA SÉCURITÉ et afin de PRÉVENIR LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Pour aider à reconnaître ces informations, observez les avertissements suivants.

**⚠ DANGER** Danger indique une situation dangereuse imminente qui, si elle N'est PAS évitée, ENTRAÎNE la mort ou des blessures graves.

**⚠ AVERTISSEMENT** Avertissement indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle N'est PAS évitée, RISQUE d'entraîner des lésions corporelles graves ou même la mort.

**⚠ ATTENTION** Attention indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, RISQUERAIT d'entraîner des lésions corporelles mineures ou modérées.

**AVIS** Notice indique une information importante qui pourrait endommager l'équipement si elle N'est PAS respectée.

**DANGER!** Ne pas faire fonctionner la pompe ou ce dispositif cellulaire dans un milieu explosif, tel qu'en présence de liquides, gaz ou poussières inflammables. Les moteurs de pompes et l'électronique peuvent créer des étincelles qui POURRAIENT enflammer la poussière ou des vapeurs.



Ceci constitue le symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé pour vous prévenir des dangers possibles de blessures corporelles. Respecter tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter tout risque de blessure ou danger de mort.



## RESPONSABILITÉS DE L'INSTALLATEUR

À L'ATTENTION DE L'INSTALLATEUR : VEUILLEZ LAISSER CE MANUEL AU PROPRIÉTAIRE UNE FOIS L'INSTALLATION TERMINÉE.

## PRÉSENTATION GÉNÉRALE DES DIRECTIVES DE SÉCURITÉ ET DES RESPONSABILITÉS DE L'INSTALLATEUR

Ce dispositif utilise de l'électricité en présence d'eau ; en conséquence, votre sécurité et celle des autres dépend de vous. Vous DEVEZ donc lire et comprendre ce manuel. Si vous avez des questions ou si vous ne comprenez pas l'information présentée dans ce manuel, appelez le 1-800-237-0987.

La majorité des incidents est causée par le non-respect des règles ou précautions de sécurité de base. Montrez-vous particulièrement vigilant devant les dangers potentiels. Il est important de posséder la formation nécessaire ainsi que les aptitudes et les outils permettant d'exécuter ces fonctions. WAYNE Pumps est dans l'incapacité d'anticiper toutes les circonstances possibles qui pourraient impliquer un danger potentiel. En conséquence, les avertissements contenus dans ce manuel ne sont pas exhaustifs. Si un outil, une procédure, une méthode de travail ou une technique de fonctionnement est utilisée alors qu'elle n'est pas spécifiquement recommandée par WAYNE Pumps, vous devez être convaincu du fait que ceci est sûr pour vous et pour les autres. Vous devez également vous assurer que le produit ne sera pas endommagé et qu'il ne présentera pas un danger du fait des procédures de fonctionnement, lubrification, maintenance ou réparation que vous sélectionnez.

**⚠ AVERTISSEMENT** Risque chimique. Dans l'éventualité d'un contact corporel, rincez immédiatement à l'eau courante fraîche pendant au moins 15 minutes. Consultez immédiatement un médecin après le rinçage.



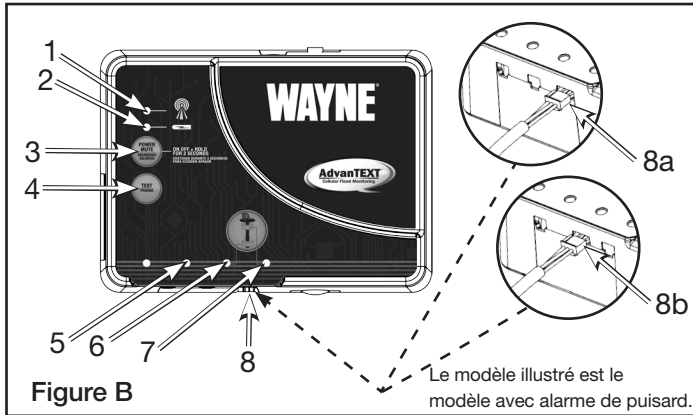
### PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE

**⚠ AVERTISSEMENT** Ce produit ou son cordon d'alimentation peut contenir des produits chimiques, dont le plomb, reconnus par l'État de Californie comme cancérigènes et à l'origine d'anomalies congénitales ou d'autres problèmes de l'appareil reproductif. Lavez-vous les mains après toute manipulation.

## APPRENEZ À CONNAÎTRE VOTRE DISPOSITIF ADVANTEXT (FIGURE B)

1. **Voyant statut** - Reportez-vous à la page 14 pour les définitions des types de clignotement de l'indicateur lumineux.
2. **Voyant de batterie faible** - Reportez-vous à la page 14 pour les définitions des types de clignotement de l'indicateur lumineux.
3. **MARCHE/ARRÊT/SOURDINE** - Appuyez 1 fois sur le bouton pour mettre le dispositif en sourdine et 1 fois pour annuler la mise en sourdine. Appuyez sur le bouton ON/OFF (marche/arrêt) et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes.
4. **APPUYEZ POUR FAIRE UN TEST** - Appuyez 1 fois sur le bouton pour tester le dispositif et recevoir un message texte (texto).
5. **Voyant du détecteur à flotteur à amarre** - Ce voyant clignote quand le flotteur à amarre est activé. (Alarme d'eaux usées uniquement)
6. **Voyant du détecteur de niveau d'eau à flotteur inférieur** - Ce voyant clignote quand le flotteur inférieur est activé.

- 7. **Voyant du détecteur de niveau d'eau à flotteur supérieur** - Ce voyant clignote quand le flotteur supérieur est activé.
- 8. **Port des détecteurs** - Le double détecteur flottant (8a) ou le flotteur à amarre (8b) se connecte à ces ports. Voir (Figure B)



**AVIS** *L'utilisation de ce dispositif et sa capacité à envoyer et à recevoir des alertes texte dans l'éventualité d'une urgence dépendent de l'existence d'un service de téléphonie cellulaire actif.*

**INSTRUCTIONS D'UTILISATION**

**ÉTAPE 1 : VÉRIFIEZ LE CONTENU DE L'EMBALLAGE**

**DÉBALLAGE**

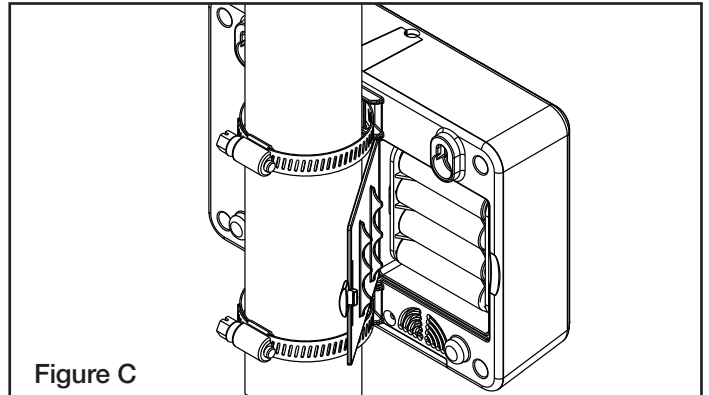
Inspectez ce dispositif avant de l'utiliser. À l'occasion, les produits sont endommagés durant le transport. Si le dispositif ou les composants sont endommagés, communiquez avec le service à la clientèle au 1-800-237-0987.

**ÉTAPE 2 :**  
**(a) VÉRIFIEZ LA FORCE DU SIGNAL**  
**(b) INSTALLEZ LES PILES**  
**(c) VÉRIFIEZ LA CONNEXION AU RÉSEAU**

- a. Avant d'installer votre dispositif AdvanTEXT, vous devez vérifier la force/réception du signal dans votre sous-sol. Pour cela, branchez le cordon d'alimentation c.a. dans une prise électrique c.a. fonctionnelle. Un voyant de statut vert fixe vous indique que vous avez de la réception cellulaire (ceci peut prendre jusqu'à 1 minute). Si au lieu d'un voyant vert fixe, vous obtenez ce qui suit :
  - 1) un voyant vert clignotant qui ne passe jamais au vert fixe, ceci signifie que la réception cellulaire est suffisante mais que votre processus d'activation en ligne (Étape n° 3) peut prendre davantage de temps, jusqu'à 45 minutes.
  - 2) un voyant rouge, ceci pourrait indiquer que le signal cellulaire est insuffisant. Consultez le guide de dépannage et allez en ligne pour vérifier la carte de la zone de couverture sans fil 3G de Verizon : <http://www.verizonwireless.com>
- b. Éteignez ensuite le dispositif (« OFF ») en enfonçant et en

maintenant enfoncé le bouton d'alimentation (SOURDINE) pendant 3 à 5 secondes, le voyant de statut vert commencera à clignoter rapidement pendant l'extinction. Le voyant de statut vert s'éteindra ensuite indiquant que le dispositif est éteint. Installez (4) piles AA en ouvrant le couvercle du compartiment des piles audos de l'appareil. Alignez le pôle négatif (-) de chaque pile sur le ressort dans chaque compartiment. (Figure C)

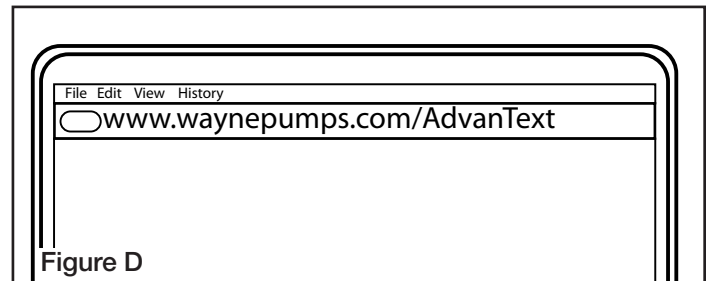
**AVIS** *Le loquet du couvercle du logement des piles peut être serré et sembler difficile à ouvrir. Ceci est intentionnel et garanti que les piles sont protégées correctement à l'intérieur du dispositif pendant son fonctionnement normal.*



- c. Branchez le cordon d'alimentation a.c., rallumez l'appareil, attendez que le voyant de statut devienne vert fixe (ou vert clignotant comme décrit au paragraphe 2.a.1) indiquant la connexion au réseau.

**ÉTAPE 3 : PROCÉDEZ À L'ACTIVATION EN LIGNE**

- a. Connectez-vous à : [www.waynepumps.com](http://www.waynepumps.com) AdvanTEXT pour activer votre service de messagerie texte. Il vous faudra l'identité de l'appareil à 6 chiffres et les 8 caractères des codes de promotion (alphanumériques). (Figure A, Page 9) Suivez les étapes en ligne pour activer votre dispositif. Cliquez sur le lien Activer » en haut de la page, comme indiqué sur la Figure D, pour commencer.



**ÉTAPE 4 : COURRIEL DE CONFIRMATION**

- Vous recevrez 2 courriels :
- 1. Un reçu pour votre achat par carte de crédit. (Si vous ne recevez pas ce courriel, vérifiez votre boîte de courriels).

2. Un courriel d'activation contenant le numéro de téléphone de votre dispositif et dont vous aurez besoin pour terminer la procédure d'installation. Cette procédure prend en moyenne 1 à 5 minutes pour permettre au courriel d'activation de vous parvenir. Si vous avez obtenu un voyant vert clignotant, tel qu'indiqué à l'étape 2.a.1, il peut s'écouler jusqu'à 45 minutes avant l'arrivée du courriel d'activation.

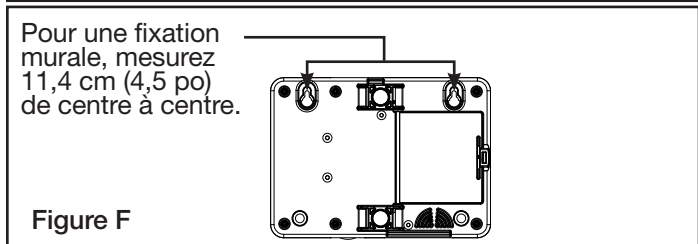
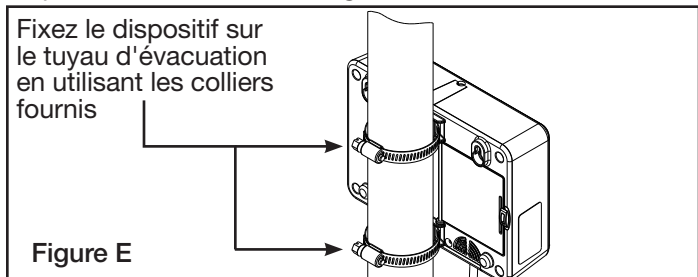
**AVIS** Assurez-vous de noter le numéro de téléphone de votre dispositif tel qu'il apparaît sur le courriel d'activation sur la première page de ce manuel.

**ÉTAPE 5 : ENREGISTREZ LE NUMÉRO DU DISPOSITIF EN TANT QUE CONTACT**

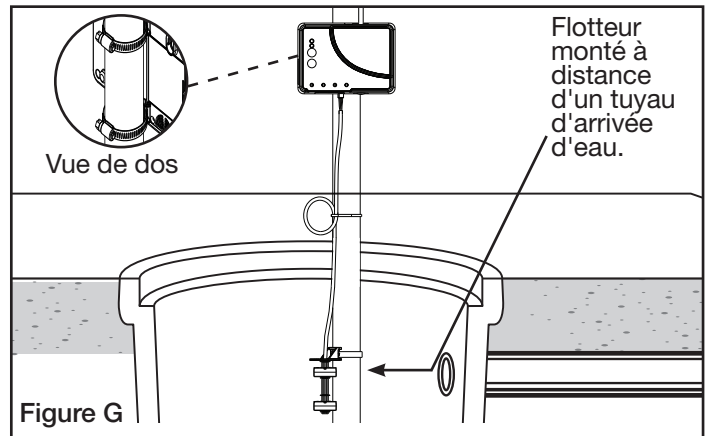
- a. Une fois que vous aurez noté le numéro de téléphone de votre dispositif tel qu'il apparaît sur le courriel de confirmation, vous devez aussi l'enregistrer comme contact sur votre téléphone. Vous pouvez lui donner n'importe quel nom. Par exemple, « Mon puisard » ou votre adresse municipale pour une identification facile.

**ÉTAPE 6 : INSTALLEZ LE SYSTÈME**

- a. Montez le dispositif AdvanTEXT sur le tuyau d'évacuation de la pompe de puisard, à une hauteur minimum de 1,2 m (4 pi) au-dessus du couvercle du puisard au moyen de (2) des colliers de tuyaux inclus. (Figure E)  
Le dispositif AdvanTEXT peut également être monté sur un mur intérieur. (Figure F) Le montage sur un mur extérieur, à proximité de la terre ou de la prise de terre, peut réduire la force du signal cellulaire.

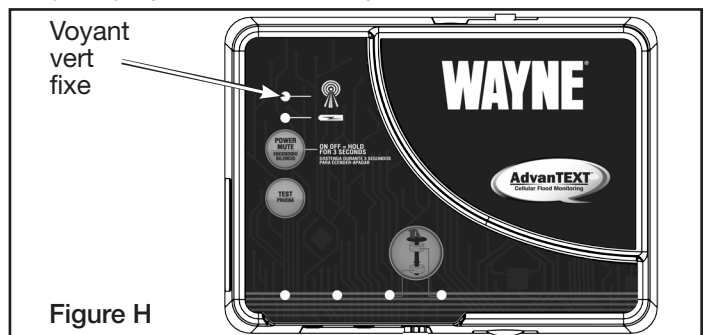


- b. Raccordez le double détecteur à flotteur au jack situé sous le dispositif. (Figure B) Fixez le double détecteur à flotteur sur le tuyau d'évacuation à la hauteur à laquelle vous souhaitez que l'alarme se déclenche, en utilisant les colliers pour tuyaux fournis. Fixez librement le câblage du détecteur et de la pompe au tuyau de PVC avec les attaches de montage fournies. Ne laissez pas pendre les fils au niveau du flotteur principal de la pompe ou du double détecteur à flotteur. Ne montez pas le double détecteur à flotteur à proximité d'un tuyau d'arrivée où l'eau pourrait l'éclabousser et provoquer une fausse alarme. (Figure G)



**AVIS** Ne pas laisser des fils électriques gêner le fonctionnement du flotteur principal de la pompe ou des doubles détecteurs à flotteur. L'absence de sécurisation des fils POURRAIT gêner le fonctionnement du flotteur et des détecteurs et se traduire par des dégâts des eaux (Voir la Figure G). Utiliser au-dessus d'un puisard complètement fermé.

- c. Branchez le dispositif sur une prise avec disjoncteur de fuite de terre et mettez l'appareil sous tension. (Étape 2)
- d. Une fois le voyant de statut devenu vert fixe, le dispositif est prêt à recevoir des messages texte envoyés depuis votre téléphone cellulaire. (Figure H) Dans l'étape suivante, vous programmerez le dispositif en lui envoyant des commandes par message texte (texto) à partir de votre téléphone cellulaire.



**ÉTAPE 7 : SAISISSEZ LES COORDONNÉES DES CONTACTS EN CAS D'URGENCE**

- a. Au moyen de votre téléphone cellulaire, créez et envoyez un message texte (texto) au numéro du dispositif AdvanTEXT que vous avez enregistré à l'étape 5. Tapez la commande suivante : Phone1{espace}Numéro de téléphone à 10 chiffres. (Figure I)
- b. Il est recommandé que vous ajoutiez des numéros de contacts pour Phone1, Phone2, et Phone3. En cas d'alerte d'urgence, si l'un des numéros de téléphone est hors de la portée du réseau, si le service a été interrompu ou déconnecté, ou si le téléphone est éteint, il NE RECEVRA PAS la notification par message texte. Le dispositif enverra des alertes à tous les numéros de téléphone qui ont été enregistrés dans les entrées Phone1, Phone2, et Phone3.



**AVIS**

La référence à l'espace « {space} » indique dans l'ensemble de ce manuel qu'il faut laisser un espace entre les nombres situés entre Phone1 et le chiffre qui suit, par exemple phone1\_5557654321. Le mot « {space} » et les accolades ne doivent PAS être saisis. S'ils sont mal saisis, vous pourriez ne pas être en mesure d'envoyer ou de recevoir des alertes par texto, ce qui pourrait se traduire par des dégâts des eaux.

Ce numéro sera enregistré pour Phone1 ou en position n° 1. Il est nécessaire de saisir l'installation comme indiqué sur le graphique, y compris les espaces lorsque ceci est indiqué. Dans le cas contraire, l'installation pourrait échouer.

**AVIS**

N'entrez pas le 1 devant l'indicatif régional.

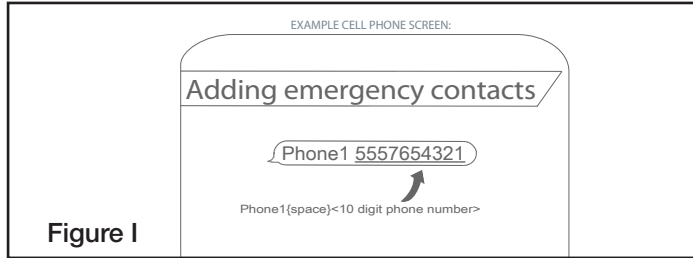


Figure I

- c. Si vous avez réussi à ajouter les contacts d'urgence, le dispositif émettra deux fois un pépiement et vous recevrez un message texte (texto) au numéro de téléphone que vous venez juste de saisir. La réception du message texte prend environ 30 secondes après la tonalité émise par le dispositif. (Figure J) Vous pouvez répéter cette procédure avec deux téléphones supplémentaires en utilisant les commandes Phone2 et Phone3. Voir la section Dépannage si cette étape n'a pas réussi.

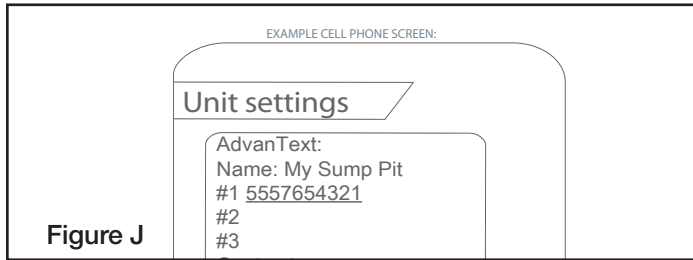


Figure J

Félicitations ! Votre installation est terminée.

**ÉTAPE 8 :**

**TESTEZ LE DISPOSITIF**

Appuyez sur le bouton « TEST » pour tester le système. (Figure K)

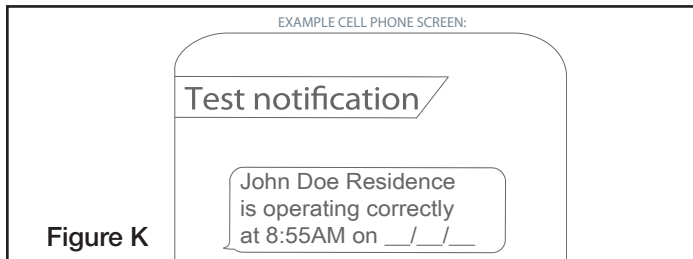


Figure K

**TEST DU FLOTTEUR :** Soulevez chaque flotteur séparément. Confirmez que l'appareil répond par une alarme sonore et un message texte correspondant. Quand les flotteurs sont ramenés à leur position de base, un message texte « OK » devrait alors être reçu.

**TEST D'ALIMENTATION :** Débranchez l'alimentation électrique en c.a. (pendant 10 secondes). Confirmez qu'un message texte d'alerte est reçu. Restaurez l'alimentation électrique et un message texte « OK » doit alors être reçu.

**AVIS**

Le débranchement de l'alimentation électrique au cours de cette étape rendra aussi la pompe principale hors service si vous utilisez le cordon d'alimentation de secours. (Système d'alarme intégré uniquement)

**AVIS**

Le délai de réception des messages texte peut atteindre une (1) minute et dépend de la force du signal et de l'engorgement du réseau cellulaire. Si aucun message texte n'est reçu, consultez la section Dépannage.

**COMMANDES FACULTATIVES DE L'UTILISATEUR**

**COMMENT CHANGER UN NUMÉRO DE TÉLÉPHONE**

Si vous avez saisi un numéro de téléphone incorrect pour l'un de ces trois numéros de téléphone de contacts d'urgence devant recevoir une alerte texte, ou si vous voulez mettre à jour un numéro de téléphone, vous devez d'abord effacer l'ancien numéro en textant le mot « none » (aucun) après le réglage du téléphone que vous souhaitez modifier ; saisissez par exemple **Phone1{space}none**. Se reporter à l'étape 7 pour saisir le nouveau numéro de téléphone.

**DÉNOMINATION DE MULTIPLES DISPOSITIFS**

**COMMANDE « NOM »**

Si vous êtes gérant d'immeubles, un plombier ou quelqu'un possédant plusieurs dispositifs, il est possible que vous souhaitiez donner un nom unique à chaque dispositif. De cette façon, l'endroit d'où est émis cette alerte texte est clair. Pour modifier le nom par défaut du dispositif et le remplacer, saisissez la commande suivante : **Name{space}John Doe Residence**

Si l'opération a réussi, le dispositif émettra un pépiement et vous recevrez un message texte avec les paramètres actuels.

**INTERACTION AVEC LE DISPOSITIF**

**ACTUALISATION DU « STATUT »**

Si vous souhaitez, à tout moment, recevoir une information sur le statut actuel de votre dispositif, il suffit de texter « status » (statut) au dispositif qui répondra par un message texte (texto).

**ACTUALISATION DES « PARAMÈTRES »**

Vous pouvez aussi texter « settings » (paramètres) au dispositif qui vous répondra par un message texte avec les paramètres actuellement conservés dans le dispositif tels que vous les avez installés. En appuyant sur le bouton « TEST », vous enverrez un message à tous les numéros configurés dans le dispositif.

**AVIS**

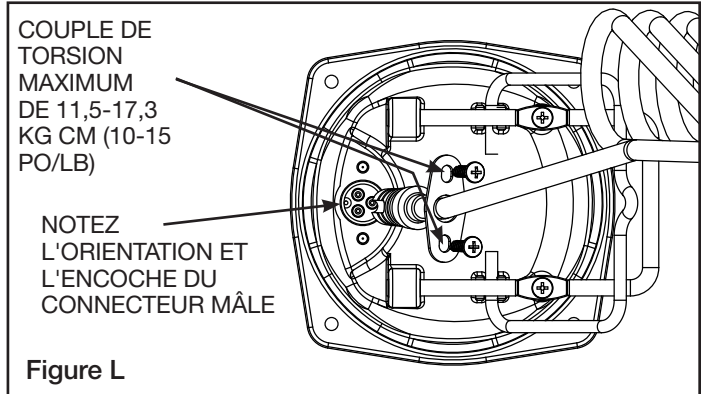
Nous vous recommandons de changer la tonalité de réception des textos provenant du dispositif AdvanTEXT pour une tonalité différente de celle de vos alertes texte standard. De cette façon, vous serez en mesure de faire la différence entre un message texte (texto) classique et les messages d'alerte et d'avertissement du dispositif AdvanTEXT.



## INSTALLATION AVEC COUVERCLE DE CUVE FIXE

Si vous installez une pompe d'égout ou une pompe de puisard dans une cuve comportant un système de couvercle fixe existant, vous devrez retirer le cordon d'alimentation (Figure L) et faire passer le cordon du double détecteur à flotteur et le cordon d'alimentation de la pompe par le couvercle du puisard avant de le rebrancher. Lorsque vous rebranchez le cordon d'alimentation à la pompe, assurez-vous que la prise soit correctement orientée, dans la position indiquée.

Suivez et respectez toutes les exigences locales et d'État concernant les règlements sur le radon et les obligations auxquels vous êtes astreints pour terminer l'installation dans votre région.



**AVIS** Utilisez un couple de torsion maximum de 11,5 à 17,3 kg cm (10-15 po/lb) quand vous fixez le cordon d'alimentation sur la pompe.

## SCHÉMAS DE CLIGNOTEMENT DES VOYANTS AdvanTEXT

Votre appareil vous préviendra quand un problème sera détecté. Utilisez le tableau ci-dessous pour déterminer vos alarmes sonores.

### Voyant de statut



Clignotant vert	Au repos ou alimentation de secours sur pile
Clignotant rapide vert	Non prêt, tente de se connecter au réseau cellulaire
Vert fixe	Prêt
Rouge fixe	Absence de signal cellulaire
Rouge, clignotant rapidement	Une erreur s'est produite

### Voyant de piles déchargées



Éteint	Piles normales
Clignotant	Piles déchargées ou de niveau critique

### Voyants des détecteurs d'eau



Éteint	Eau non détectée
Bascule Marche/arrêt avec alarme sonore	Eau détectée

## ALARMES SONORES AdvanTEXT

Votre appareil vous préviendra quand un problème sera détecté. Utilisez le tableau ci-dessous pour déterminer vos alarmes sonores.

Alerte	Type d'événement
Bip durant une seconde	Détecteur d'eau activé
Bip durant une seconde	Mise sous tension (après activation)
(3) Bips d'une seconde	Mise sous tension (pré-activation)
Bip d'un quart (1/4) de seconde toutes les 30 secondes	Piles déchargées ou très faibles
Bip durant une seconde	Pousser pour tester
(2) Pépiements	Programmation réussie
(5) Pépiements	Erreur de transmission ou du service cellulaire
(3) Bips d'un quart (1/4) de seconde	Erreur de programmation incorrecte ou échec

### Définitions :

**Clignotant** - Le voyant s'allumera très brièvement puis s'éteindra pendant deux secondes

**Clignotant rapide** - Le voyant s'allumera et s'éteindra chaque seconde

---

**DÉPANNAGE**


---

**Guide de dépannage**

Message	Cause(s) possible(s)	Mesure(s) corrective(s)
Le voyant de statut est rouge fixe	Force du signal cellulaire insuffisante	Placez le dispositif AdvanTEXT dans un endroit offrant une meilleure réception cellulaire, à distance d'objets en métal, ou plus haut ; placez le dispositif sur un mur intérieur, à distance d'un mur au contact du sol extérieur.
Le voyant de statut clignote rapidement en rouge	Une erreur est survenue	Éteindre le dispositif AdvanTEXT pendant 10 secondes, puis le rallumer
Le voyant de piles déchargées clignote même après que j'aie remplacé les piles	Les piles ne sont pas correctement installées	Assurez-vous que la polarité des piles est correcte. Le pôle négatif (-) de chaque pile est au contact du ressort dans chaque compartiment
	Vous utilisez des piles de mauvaise qualité	Utilisez uniquement des piles alcalines.. N'utilisez pas de piles pour «usage intensif »
	Vous n'avez pas éteint le dispositif AdvanTEXT avant de remplacer les piles.	Éteindre le dispositif AdvanTEXT pendant 10 secondes, puis le rallumer
Le dispositif AdvanTEXT émet un pépiement toutes les 30 secondes	Les piles de secours sont déchargées	Remplacer les piles de secours Utilisez uniquement des piles alcalines
Tous les voyants clignent (s'allument et s'éteignent) et le dispositif continue à émettre des bips	Les piles de secours sont trop déchargées pour alimenter le dispositif AdvanTEXT	Remplacer les piles de secours Utilisez uniquement des piles alcalines N'utilisez pas de piles pour « usage intensif »
L'alarme se déclenche, même lorsque le double flotteur n'est pas submergé	L'interrupteur du double flotteur est obstrué par des débris	Vérifiez qu'aucun débris n'encombre le commutateur du double flotteur; éliminez l'obstruction et réinitialisez le dispositif
	Le jack d'entrée le reliant au dispositif est lâche ou déconnecté	Poussez le connecteur dans le dispositif. Tirez sur le connecteur pour vous assurer qu'il est bien inséré
Des messages texte parviennent dans le désordre	Force du signal de mauvaise qualité	Placez le dispositif AdvanTEXT dans un endroit bénéficiant d'une meilleur réception cellulaire. Communiquez avec le service à la clientèle au 1-800-237-0987
	Engorgement du réseau cellulaire	Pas de solution
Le dispositif AdvanTEXT ne communique pas avec mon téléphone	Le numéro de téléphone a été mal saisi	Reconfirmez le numéro de téléphone saisi comme contact à l'étape 5
		Assurez-vous que vous n'avez pas saisi un « 1 » devant l'indicatif régional

# Instructions d'utilisation et liste des pièces détachées

## AVIS

Si vous avez ajouté un numéro de téléphone par erreur ou si vous voulez changer le numéro de téléphone d'un contact, tapez « Phone1{espace}none ».

Si le numéro de téléphone incorrect est Phone2 ou Phone3, répétez la séquence ci-dessus avec le bon numéro.

Vous recevrez un message texte de confirmation envoyé par votre dispositif indiquant que le numéro a été effacé. Répétez l'étape 7 pour entrer un nouveau numéro de contact d'urgence

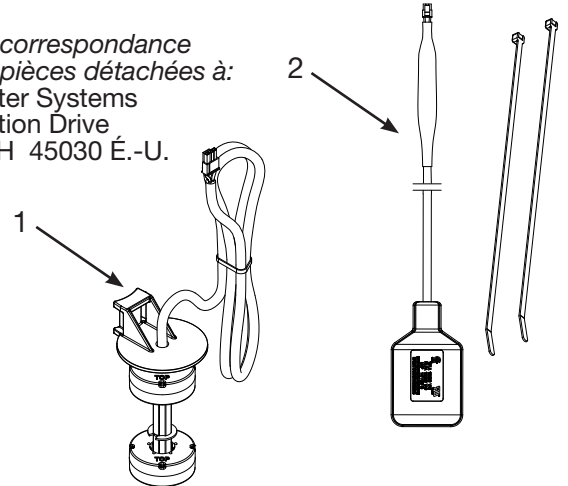
## **Pour des pièces de rechange ou une assistance technique, appelez le 1-800-237-0987**

Veuillez fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Identification de l'appareil
- Description et numéro de pièces tels qu'indiqués dans la liste des pièces détachées

Adresser la correspondance relative aux pièces détachées à:  
WAYNE Water Systems  
101 Production Drive  
Harrison, OH 45030 É.-U.

N° de référence	Description	Numéro de pièce	Quantité
1	Double détecteur flottant avec collierde tuyau	60158-003	1
2	Flotteur à amarre	66347-001	1



**REMARQUE :** Dans certains cas, il sera nécessaire de noter la force/réception du signal dans votre sous-sol pour installer ou activer le dispositif. Vous trouverez ci-dessous les plages de force du signal cellulaire (en dB) que vous pourriez constater pendant l'installation. En cas de problème de connexion au réseau, ou si le réseau ne reste pas connecté, reportez-vous au tableau ci-dessous pour diagnostiquer le problème. La plage de signal recommandée pour un fonctionnement optimal doit se situer entre -40 dB et -99 dB.

## Guide de la force du signal

Quand le signal est de	Statut	Mesure(s) corrective(s)
-40 dB jusqu'à -99 dB	OK	Aucun
-100 dB jusqu'à -113 dB	FAIBLE	Assurez-vous que le dispositif n'est pas proche d'un mur de fondation ou dans une zone qui limite le signal cellulaire. Déplacez-vous vers un autre endroit où un meilleur signal cellulaire est disponible
> -113 dB	AUCUN	Le dispositif n'est pas capable d'envoyer ou de recevoir des messages d'alerte. Déplacez le dispositif vers un endroit où il peut se connecter avec les tours de téléphonie cellulaire.

## Garantie limitée

Pendant un an à compter de la date d'achat, WAYNE Water Systems s'engage à réparer ou à remplacer, à sa discrétion, pour le compte de l'acheteur original, toute(s) pièce(s) de ses pompes à eau (ci-nommées « Produit ») déterminées défectueuses après examen par WAYNE Water Systems, en termes de matériaux ou de fabrication. Veuillez appeler WAYNE Water Systems (1-800-237-0987) pour les démarches à suivre. Ayez en main le numéro de modèle et le numéro de l'appareil lorsque vous souhaitez faire valoir cette garantie. Tous les frais de transport des produits ou des pièces envoyés pour réparation ou remplacement sont aux frais de l'acheteur.

Cette Garantie Limitée ne couvre pas les produits endommagés suite à un accident, mauvais traitement, un usage non conforme, négligence, une utilisation incorrecte, une installation incorrecte, un entretien incorrect, ou le non respect des instructions stipulées par Wayne Water Systems.

**IL N'EXISTE AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPRESSE. LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS CELLES RELATIVES À LA QUALITÉ MARCHANDE OU À L'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER, SONT LIMITÉES À UN AN À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT CECI CONSTITUE LE SEUL RECOURS ET TOUTE RESPONSABILITÉ POUR TOUT DOMMAGE INDIRECT OU IMMATÉRIEL OU DÉPENSE QUELLE QU'ELLE SOIT, EST EXCLUE.**

Certains états ou provinces n'autorisent pas de limitations de durée pour les garanties implicites, ni l'exclusion ni la limitation des dommages fortuits ou immatériels. Les limitations précédentes ne s'appliquent donc pas forcément à tous les cas. Cette garantie limitée vous confère des droits juridiques précis auxquels peuvent venir s'ajouter d'autres droits juridiques en fonction de votre état ou province de résidence.

WAYNE Water Systems et ses fournisseurs ne peuvent en aucun cas, soit par suite d'une rupture de contrat de garantie, soit par un acte dommageable (y compris la négligence) ou autre, être tenus responsables de tout dommage particulier, immatériel, indirect ou punitif, y compris notamment la perte de bénéfices ou de recettes, la perte d'usage des produits ou de tout équipement associé, un dommage à l'équipement associé, le coût du capital, le coût de produits de remplacement, les aménagements, services ou la capacité de remplacement, le coût associé au temps d'inactivité du produit ou la réclamation des clients de l'acheteur pour ces dommages.

Vous **DEVEZ** conserver le reçu d'achat ainsi que ce formulaire. En cas de réclamation sous garantie, le matériel ou la correspondance **DOIT** impérativement être accompagné d'une copie du reçu d'achat. Veuillez appeler Wayne Water Systems (1-800-237-0987) en vue de l'obtention d'une autorisation de renvoi et des modalités qui lui sont associées.

**NE PAS RENVOYER CE FORMULAIRE PAR LA POSTE À WAYNE WATER SYSTEMS.** Ce formulaire est destiné à être archivé.

N° DE MODÈLE. \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_

**JOINDRE LE REÇU ICI**

LEA ESTE MANUAL ANTES DE UTILIZAR ESTE PRODUCTO. EL NO CUMPLIR CON LAS INSTRUCCIONES Y LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD EN ESTE MANUAL PUEDE RESULTAR EN GRAVES LESIONES O LA MUERTE. GUARDE ESTE MANUAL PARA REFERENCIA FUTURA.



### INSTRUCCIONES DE INICIO RÁPIDO

WTXS

#### DESCRIPCIÓN

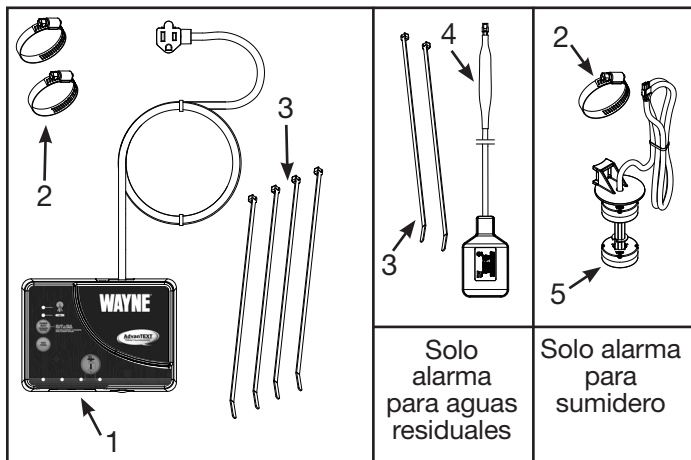
Gracias por su compra. Este dispositivo incluye un sensor de flotador que instala en su pozo de sumidero una unidad de control que se conecta a la tubería de descarga por encima del pozo con un cable de corriente. Cuando el dispositivo detecta una falta de energía o una condición de alto nivel de agua, una luz LED se enciende en forma intermitente, suena una alarma sonora y el dispositivo enviará un mensaje de texto de alerta a un máximo de tres números de teléfonos celulares que usted haya programado. Este dispositivo funciona con energía de CA y requiere 4 (cuatro) baterías AA (no incluidas). Hay una pequeña tarifa mensual para el servicio de mensajes de texto.

#### HERRAMIENTAS DE INSTALACIÓN NECESARIAS

1. Gafas de seguridad
2. Destornillador plano
3. Tijeras o alicates para cable
4. 4 (cuatro) baterías AA

#### PASO 1

#### VERIFIQUE EL CONTENIDO DEL PAQUETE



1. Dispositivo celular AdvanTEXT
2. Abrazaderas de manguera
3. Correas de montaje
4. Flotador de correa (solo en el modelo de alarma para aguas residuales)
5. Sensor de flotador dual (solo en el modelo de Alarma para sumidero)

#### PASO 2

- (a) VERIFIQUE LA POTENCIA DE LA SEÑAL
- (b) INSTALE LAS BATERÍAS
- (c) VERIFIQUE LA CONEXIÓN DE RED

Para obtener instrucciones detalladas de este paso, consulte la página 20.

#### PASO 3

#### ACTIVACIÓN EN LÍNEA DEL CONDUCTO

Para obtener instrucciones detalladas de este paso, consulte la página 20.

Ubicación de la ID de la unidad y código de promoción

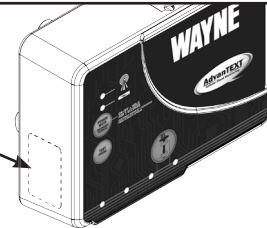


Figura A

#### PASO 4

#### CONFIRMACIÓN POR CORREO ELECTRÓNICO

Para obtener instrucciones detalladas de este paso, consulte la página 20.

#### PASO 5

#### GUARDE EL NÚMERO DEL DISPOSITIVO COMO CONTACTO

Para obtener instrucciones detalladas de este paso, consulte la página 21. Registre el número de teléfono del dispositivo (en el correo electrónico de activación) debajo:

Número de teléfono del dispositivo \_\_\_\_\_

#### PASO 6

#### INSTALE EL SISTEMA

Para obtener instrucciones detalladas de este paso, consulte la página 21.

#### PASO 7

#### INGRESE LOS CONTACTOS DE EMERGENCIA

Ingrese 3 (tres) números de teléfonos celulares de contacto de emergencia que tengan la función de mensajes de texto. Para obtener instrucciones detalladas de este paso, consulte la página 21.

Teléfono 1 \_\_\_\_\_

Teléfono 2 \_\_\_\_\_

Teléfono 3 \_\_\_\_\_

#### PASO 8

#### PRUEBE EL DISPOSITIVO

Para obtener instrucciones detalladas de esta sección, consulte la página 22.



## INFORMACIÓN GENERAL DE SEGURIDAD

**▲ PELIGRO** *Riesgo de descarga eléctrica. SIEMPRE use a un electricista licenciado.*

*SIEMPRE aplique un bloqueo y etiquetado fijo antes de realizar el servicio. SIEMPRE cumpla con los códigos eléctricos nacionales y locales. SIEMPRE use este sistema en interiores, en un área bien ventilada. NUNCA camine sobre piso mojado hasta que se haya desconectado la energía. NUNCA quite la clavija de tierra del enchufe. NUNCA use un cable de extensión. NUNCA use el dispositivo si se dejó caer o se dañó; llame al servicio de atención al cliente al 1-800-237-0987.*



**▲ PELIGRO** *NUNCA permita que los niños usen este producto.*



### AVISO

- NO lo exponga a la lluvia o la nieve.
- NO lo desarme.

### AVISO

*Asegúrese de que las baterías estén instaladas correctamente. La polaridad inadecuada puede provocar daños al equipo.*

**▲ ADVERTENCIA** *NO mezcle baterías diferentes. Hacer esto reducirá el rendimiento general y podría causar pérdidas o ruptura de las baterías. Cuando cambie las baterías, siempre reemplace las 4 al mismo tiempo.*

**▲ ADVERTENCIA** *NO mezcle baterías de marcas diferentes. Hacer esto reducirá el rendimiento general y podría causar pérdidas o ruptura de las baterías. Recomendamos usar el mismo tipo de baterías en un dispositivo.*

## SÍMBOLOS DE SEGURIDAD Y NIVELES DE ADVERTENCIA

Esta información es proporcionada por SEGURIDAD y para EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO. Para ayudar a reconocer esta información, observe las siguientes advertencias.

**▲ PELIGRO** *Peligro indica una situación inminentemente peligrosa, la cual, si NO se evita, TENDRÁ como resultado la muerte o una lesión grave.*

**▲ ADVERTENCIA** *Advertencia indica una situación potencialmente peligrosa, la cual, si NO se evita, PODRÍA RESULTAR en la muerte o una lesión grave.*

**▲ PRECAUCION** *Precaución indica una situación potencialmente peligrosa que, si NO se evita, PUEDE tener como resultado una lesión leve o moderada.*

**AVISO** *Aviso indica información importante, que si NO se respeta, PODRÍA causar daño al equipo.*

*¡PELIGRO! NO haga funcionar la bomba ni este dispositivo para celulares en entornos explosivos, como por ejemplo cuando haya polvo, líquidos o gases inflamables. Los motores y la electrónica de las bombas hacen chispas que PODRÍAN encender los gases o el polvo.*



*Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarle sobre los peligros potenciales de lesiones corporales. Obedezca todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar posibles lesiones o la muerte.*



## RESPONSABILIDADES DEL INSTALADOR

INSTALADOR, CUANDO HAYA COMPLETADO LA INSTALACIÓN DEJE ESTE MANUAL PARA EL PROPIETARIO.

## GENERALIDADES DE PAUTAS DE SEGURIDAD Y RESPONSABILIDADES DEL INSTALADOR

Este dispositivo utiliza electricidad en presencia de agua, por lo tanto su seguridad y la seguridad de los demás dependen de usted, por consiguiente, usted DEBE leer y comprender este manual. Si tiene preguntas o no

comprende la información presentada en este manual, llame al 1-800-237-0987.

La mayoría de los incidentes son causados por no cumplir con las reglas o precauciones de seguridad básicas. Debe mantenerse alerta a los peligros potenciales. Debe tener la capacidad, destreza y herramientas necesarias para realizar estas funciones. WAYNE Pumps no puede anticipar cada posible circunstancia que pueda implicar un peligro potencial. Por lo tanto, las advertencias en este manual no son totalmente inclusivas. Si se utiliza una herramienta, procedimiento, método de trabajo o técnica de funcionamiento que no sea recomendado específicamente por WAYNE Pumps, usted debe confirmar por sí mismo que es seguro para usted y para los demás. Debe también asegurarse de que el producto no se dañará ni quedará inseguro por los procedimientos de funcionamiento, lubricación, mantenimiento o reparación que usted elija.

**▲ ADVERTENCIA** *Peligro químico. En el caso de contacto corporal, enjuague inmediatamente con agua corriente fría por al menos 15 minutos. Obtenga atención médica de inmediato después de enjuagar.*

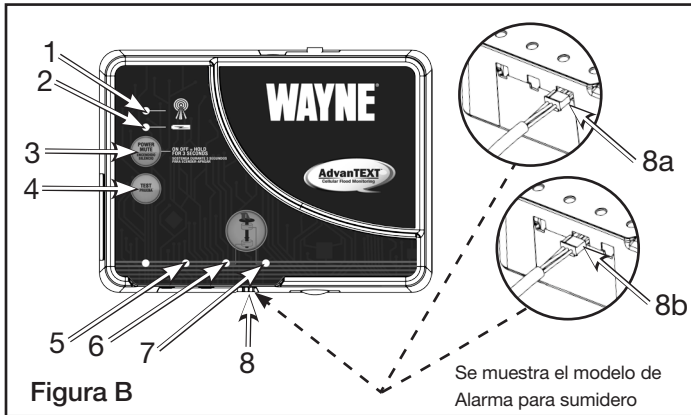


### PROPOSICIÓN DE CALIFORNIA 65

**▲ ADVERTENCIA** *Este producto o su cable de corriente PUEDEN contener químicos, incluido plomo, que son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo.*

## CONOZCA SU DISPOSITIVO ADVANTEXT (FIGURA B)

- Luz de estado** – Consulte la página 23 para obtener las Definiciones del patrón de parpadeo de la luz.
- Luz de batería baja** – Consulte la página 23 para obtener las Definiciones del patrón de parpadeo de la luz.
- ENCENDIDO/APAGADO/SILENCIO** – Presione el botón 1 vez para silenciar el dispositivo y 1 vez para desactivar el silenciado del dispositivo. Presione y mantenga presionado por 3 segundos para ENCENDERLO/APAGARLO
- PRESIONE PARA HACER UNA PRUEBA** – Presione el botón 1 vez para probar el dispositivo y recibir un mensaje de texto.
- Luz de sensor de flotador de correa** – Esta luz parpadea cuando el Flotador de correa está activado. (Sólo alarma para aguas residuales)
- Luz de sensor de agua en el nivel inferior del flotador** – Esta luz parpadea cuando el nivel inferior del flotador está activado.
- Luz de sensor de agua en el nivel superior del flotador** – Esta luz parpadea cuando el nivel superior = del flotador está activado.
- Puertos del sensor** – El sensor del flotador dual (8a) o del flotador de correa (8b) se enchufa en estos puertos Vea (Figura B)



**AVISO** El uso de este dispositivo y la capacidad de enviar y recibir alertas de mensaje de texto en el caso de una emergencia dependen de un servicio celular activo.

**INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO**

**PASO 1**  
**VERIFIQUE EL CONTENIDO DEL PAQUETE**

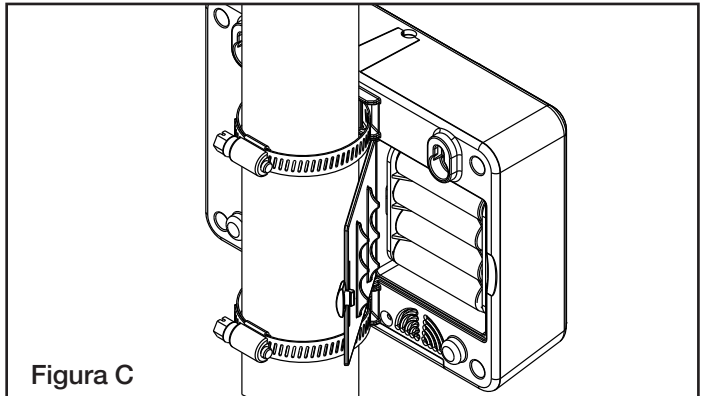
**DESEMPAQUE**

Inspeccione este dispositivo antes de usarlo. Ocasionalmente, los productos se dañan durante el envío. Si el dispositivo o los componentes están dañados, llame al servicio de atención al cliente al 1-800-237-0987.

**PASO 2**  
**(a) VERIFIQUE LA POTENCIA DE LA SEÑAL**  
**(b) INSTALE LAS BATERÍAS**  
**(c) VERIFIQUE LA CONEXIÓN DE RED**

- a. Antes de instalar su dispositivo AdvanTEXT, es necesario que verifique la potencia/recepción de la señal en su sótano. Para hacer esto, enchufe el enchufe de CA en un tomacorriente de CA funcional. Una luz de estado verde sin parpadear indica que tiene recepción de celular (esto puede tardar hasta 1 minuto). Si en lugar de una luz verde sin parpadear recibe uno de los siguientes:
  - 1) Una luz verde intermitente que no deja de parpadear, tiene suficiente recepción celular pero su proceso de activación en línea (paso 3) podría tomar más tiempo, hasta 45 minutos.
  - 2) Una luz roja, esto podría significar que la señal celular es insuficiente. Consulte la guía de diagnóstico y resolución de problemas y conéctese a Internet para consultar el mapa de cobertura 3G inalámbrica de Verizon: <http://www.verizonwireless.com>
- b. Luego, apague el dispositivo presionando sin soltar el botón de energía (MUTE) durante 3-5 segundos, la luz de estado comenzará a encenderse en forma intermitente en verde rápidamente mientras se apaga. La luz de estado verde intermitente se apagará indicando que la energía está apagada. Para instalar 4 (cuatro) baterías AA abra la puerta de las baterías en la parte trasera de la unidad. Alinee el extremo negativo (-) de la batería con el resorte en cada soporte. (Figura C)

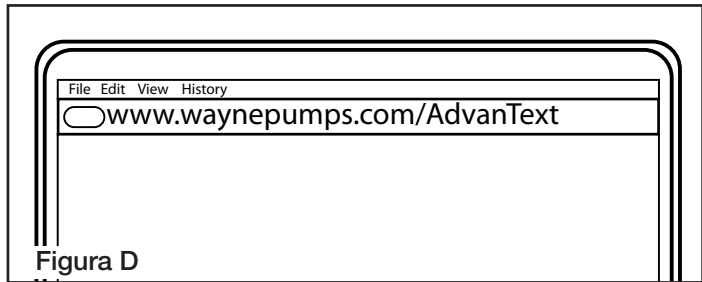
**AVISO** El seguro de la puerta de las baterías puede estar apretado y parecer difícil de abrir. Esto es intencional y para asegurar que las baterías estén aseguradas adecuadamente dentro del dispositivo durante el funcionamiento normal.



- c. Enchufe el enchufe de energía CA, vuelva a encender la unidad, espere a que la luz de estado quede verde y quede sin parpadear (o que quede verde y parpadee como se describe en 2.a.1.) lo que indica conexión a la red.

**PASO 3**  
**ACTIVACIÓN EN LÍNEA DEL CONDUCTO**

- a. Acceda a: [www.waynepumps.com/AdvanTEXT](http://www.waynepumps.com/AdvanTEXT) para activar su servicio de mensajes de texto. Necesitará una ID de la unidad de 6 dígitos y códigos de promoción de 8 dígitos (alfanuméricos). (Figura A, Página 18) Siga los pasos en línea para activar su dispositivo. Haga clic en el enlace "Actívate" (activar) en la parte superior de la página como se muestra en la Figura D para comenzar.



**PASO 4**  
**CONFIRMACIÓN POR CORREO ELECTRÓNICO**

Recibirá 2 correos electrónicos:

- 1. Un recibo por su compra con tarjeta de crédito. (si no recibe este correo electrónico, revise su carpeta de "spam").
- 2. Un correo electrónico de activación que contiene el número de teléfono de su dispositivo que necesitará para completar el proceso de configuración. Este proceso toma, en promedio, de 1 a 5 minutos para que llegue el correo electrónico de activación. Si recibió una luz verde intermitente como se describió en el paso 2.a.1., puede tardar hasta 45 minutos para que llegue el correo electrónico de activación.

**AVISO** Asegúrese de registrar el número de teléfono del dispositivo que recibió en su correo electrónico de activación en la página frontal de este manual.

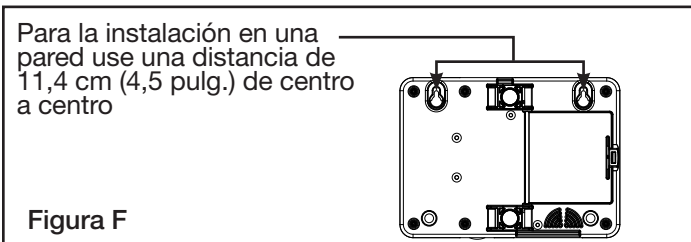
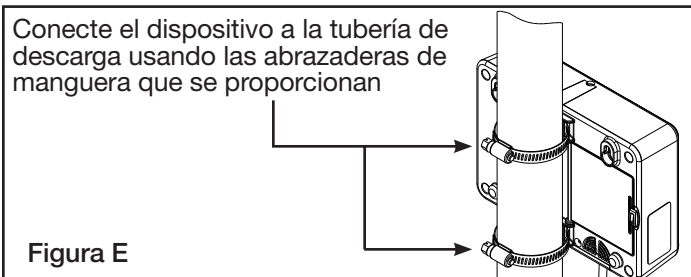
**PASO 5  
GUARDE EL NÚMERO DEL DISPOSITIVO COMO CONTACTO**

- a. Una vez que haya registrado el número telefónico del dispositivo que recibió en su correo electrónico de activación, también será necesario que lo guarde como un contacto en su teléfono. Puede darle el nombre que usted desee. Por ejemplo "Mi bomba de sumidero" o su dirección para una fácil identificación.

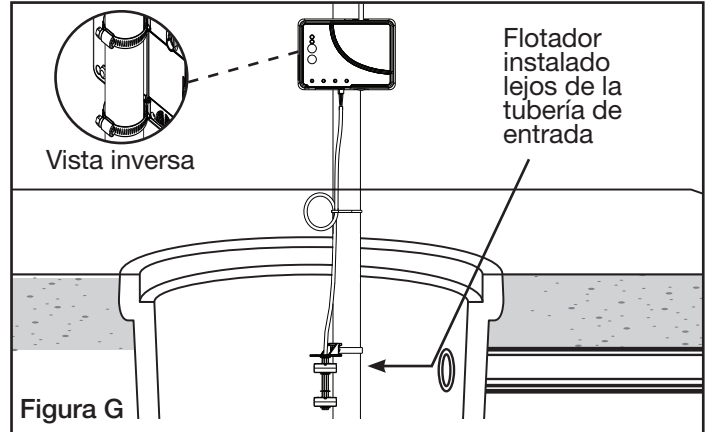
**PASO 6  
INSTALE EL SISTEMA**

- a. Instale el dispositivo AdvanTEXT a la tubería de descarga de la bomba de sumidero a una altura mínima de 122 cm (4 pies) por encima de la tapa del sumidero usando 2 de las abrazaderas de manguera que se incluyen. (Figura E)

El dispositivo AdvanTEXT también se puede instalar en una pared interior. (Figure F) La instalación en una pared exterior, más cerca de suciedad o descarga a tierra, puede reducir la señal celular.

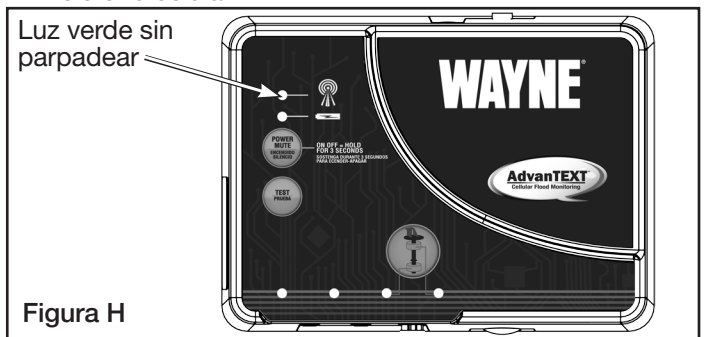


- b. Conecte el sensor de flotador dual al enchufe que se encuentra en la parte inferior del dispositivo. (Figura B) Asegure el sensor del flotador dual a la tubería de descarga a la altura que desee que se active la alarma utilizando la abrazadera de manguera que se proporciona. Ajuste con flojedad el cableado del sensor y la bomba a la tubería de PVC con las correas de montaje que se proporcionan. No deje que los cables queden colgando en el recorrido del flotador de la bomba principal o de los sensores del flotador dual. No instale el sensor de flotador dual cerca de una tubería de flujo de entrada donde podría salpicar el agua y producir una falsa alarma. (Figura G)
- c. Enchufe el dispositivo en un tomacorriente con interruptor de circuito con descarga a tierra (GFCI) y encienda la unidad.



**AVISO** No deje que los cables eléctricos obstruyan el flotador de la bomba principal o los sensores del flotador dual. El no asegurar los cables PODRÍA impedir el funcionamiento del flotador y los sensores y provocar daño por agua (ver Figura G). Úselo por encima de un pozo de sumidero totalmente cerrado.

- d. Una vez que la luz de estado quede verde sin parpadear este dispositivo está listo para recibir mensajes de texto de su teléfono celular. (Figura H) En el próximo paso, programará el dispositivo enviándole comandos de mensaje de texto desde su teléfono celular.



**PASO 7  
INGRESE LOS CONTACTOS DE EMERGENCIA**

- a. Usando su teléfono celular, cree y envíe un mensaje de texto al número del dispositivo AdvanTEXT que guardó en el paso 5. Escriba el siguiente comando: Phone1{espacio}número de teléfono de 10 dígitos. (Figura I).
- b. Se recomienda agregar números de contacto para Phone1, Phone2, y Phone3. En caso de una alerta de emergencia, si uno de los números de teléfono está fuera del rango de la red, el servicio está interrumpido o desconectado, o el teléfono está apagado, NO recibirá una notificación de texto de alerta. El dispositivo enviará alertas a todos los números de teléfono que se hayan guardado en las entradas Phone1, Phone2 y Phone3.

**AVISO** La referencia a "{espacio}" en todo este manual indica un espacio en los números entre Phone1 y el siguiente dígito, p. ej., Phone1\_5557654321. La palabra "{espacio}" y los corchetes NO deben ingresarse. Si se ingresa incorrectamente, no podrá enviar ni recibir alertas de texto lo que PODRÍA dar como resultado daños por agua.

Este número se guardará en Phone1 o en la posición n.º 1. Es necesario escribir la configuración como se muestra en el diagrama incluyendo los espacios donde se indican. De lo contrario, la configuración puede no ser exitosa.

## AVIS

**NO ingrese un "1" delante del código de área.**

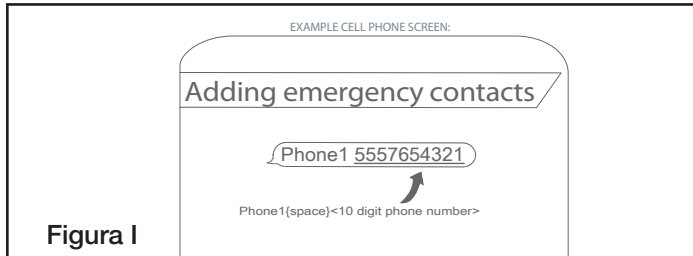


Figura I

- c. Si agregó correctamente los contactos de emergencia, el dispositivo sonará dos veces y usted recibirá un mensaje de texto del número de teléfono que acaba de ingresar. La recepción de los mensajes de texto toma aproximadamente 30 segundos después de que el dispositivo emite el sonido. (Figura J) Puede repetir este proceso con dos números de teléfono adicionales, utilizando los comandos Phone2 y Phone3. Consulte la sección de diagnóstico y resolución de problemas si no realiza este paso con éxito.

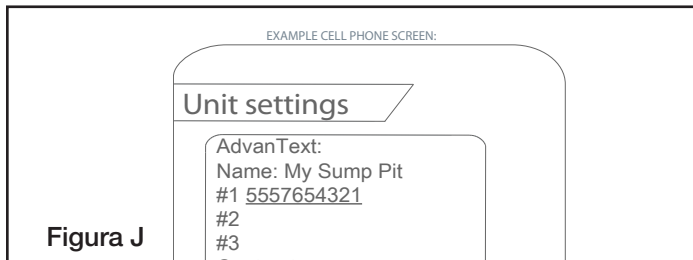


Figura J

¡Felicitaciones! Su instalación está completa.

## PASO 8

### PRUEBE EL DISPOSITIVO

Presione el botón "TEST" (prueba) para probar el sistema. (Figura K)

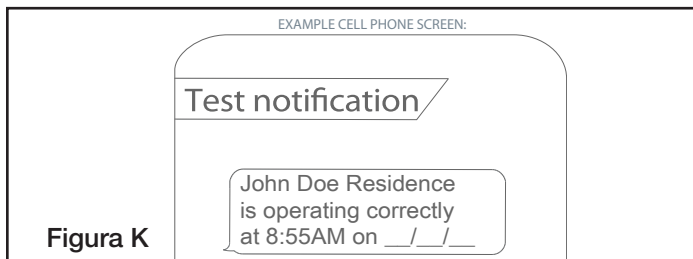


Figura K

**PRUEBA DE FLOTADOR:** Levante cada flotador individualmente. Confirme que la unidad responde con una alarma sonora y un mensaje de texto correspondiente. Cuando los flotadores regresan a la posición inicial, se debería recibir un mensaje de texto de "OK".

**PRUEBA DE ENERGÍA:** Desenchufe la energía CA (por 10 segundos). Confirme que se reciba el mensaje de texto de alerta. Vuelva a conectar la energía y se debería recibir un mensaje de texto de "OK".

## AVIS

**Desenchufar la energía durante este paso también hará que se apague la bomba principal si se utiliza el enchufe del cable en serie. (solo para el sistema de alarma integrada)**

## AVIS

**La recepción de los mensajes de texto puede demorar hasta 1 (un) minuto y depende de la potencia de la señal y el tráfico de la red celular. Si no se recibe el mensaje de texto, consulte la sección de diagnóstico y resolución de problemas.**

## COMANDOS OPCIONALES DEL USUARIO

### CÓMO CAMBIAR UN NÚMERO TELEFÓNICO

Si ingresó un número incorrecto en uno de los tres números de contacto de emergencia que recibirán una alerta de texto, o si desea actualizar un número de teléfono, primero debe borrar el número anterior enviando un mensaje de texto con la palabra "none" después de la configuración del teléfono que desea cambiar, p. ej., escriba **Phone1{espacio}none**

Consulte el Paso 7 para ingresar un nuevo número de teléfono.

### CÓMO NOMBRAR VARIOS DISPOSITIVOS

#### COMANDO "NAME" (NOMBRE)

Si usted es el gerente de una propiedad, un plomero o una persona con varios dispositivos, es posible que desee darle a cada dispositivo un nombre único. De este modo la ubicación desde donde se origina la alerta de texto es clara. Para cambiar el nombre del dispositivo del nombre predeterminado, escriba el siguiente comando:

**Name{espacio}Residencia John Doe**

Si se hace correctamente, el dispositivo sonará y usted recibirá un mensaje de texto con la configuración actual

### INTERACCIÓN DEL DISPOSITIVO

#### ACTUALIZACIÓN DE "STATUS" (ESTADO)

Si desea recibir una actualización de su dispositivo en cualquier momento, simplemente envíe "status" como texto al dispositivo y éste le responderá con un mensaje de texto.

#### ACTUALIZACIÓN DE "SETTINGS" (CONFIGURACIÓN)

También puede enviar "settings" como texto al dispositivo y éste le responderá con un mensaje de texto con la configuración actual almacenada en el dispositivo que usted configuró. Presionar el botón "TEST" enviará un mensaje de texto a todos los números configurados en el dispositivo.

## AVIS

**Recomendamos que cambie el texto "ringtone" en el dispositivo AdvanTEXT a uno que sea diferente a su "ringtone" estándar de alerta de texto. De este modo, podrá diferenciar entre los mensajes de texto regulares y los mensajes de alerta de advertencia del dispositivo AdvanTEXT.**



**INSTALACIÓN CON UNA TAPA DE PILETA SÓLIDA**

Si está instalando una bomba para aguas residuales o una bomba de sumidero en una pileta con una tapa sólida, será necesario que quite el cable de energía, (Figura L) y pase el cable del sensor de flotador dual y el cable de energía a través de la tapa del sumidero, y luego vuelva a conectarlo. Cuando vuelva a conectar el cable de energía a la bomba, asegúrese de que el enchufe esté orientado en la posición correcta como se muestra.

Siga y cumpla con todos los requisitos locales y estatales para las reglamentaciones de reducción radón y los requisitos de instalación en su área para completar la instalación.

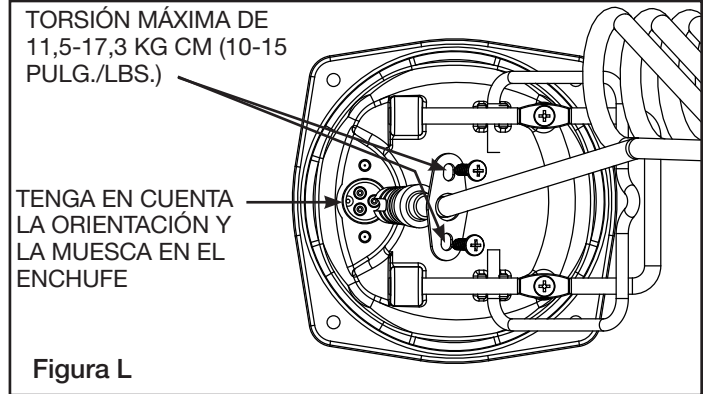


Figura L

**AVIS**


Use una torsión máxima de 11,5-17,3 kg cm (10-15 pulg./lbs.) cuando ajuste el cable de energía a la bomba.


**PATRONES DE PARPADEO DE LA LUZ ADVANTEXT**

Su unidad le advertirá cuando se detecte un problema. Use la tabla que se muestra a continuación para determinar sus alarmas sonoras.

<b>Luz de estado</b> 	
Luz verde intermitente	En suspenso o con energía de batería de respaldo
Luz verde parpadeante	No está listo para conectarse a la red celular
Luz verde sin parpadear	Listo
Luz roja sin parpadear	No hay señal celular
Luz roja que parpadea rápidamente	Ocurrió un error

<b>Luz indicadora de batería baja</b> 	
Apagado	Baterías normales
Intermitente	Carga baja o críticamente baja de las baterías

<b>Luces del sensor de agua</b> 	
Apagado	No se detecta agua
Alterna encendido/apagado con una alarma sonora	Se detectó agua

**ALARMAS SONORAS DE ADVANTEXT**

Su unidad le advertirá cuando se detecte un problema. Use la tabla que se muestra a continuación para determinar sus alarmas sonoras.

<b>Alerta</b>	<b>Tipo de evento</b>
Pitido de un segundo	Sensor de agua activado
Pitido de un segundo	Corriente encendida (después de la activación)
(3) pitidos de un segundo	Corriente encendida (antes de la activación)
Pitido de 1/4 de segundo cada 30 segundos	Carga baja o críticamente baja de la batería
Pitido de un segundo	Presione para hacer la prueba
(2) chirridos	Programación correcta
(5) chirridos	Error del servicio celular o la transmisión
(3) pitidos de 1/4 de segundo	Error de programación incorrecta o no exitosa

**Definiciones:**

**Intermitente:** la luz se encenderá brevemente y luego quedará apagada por dos segundos

**Parpadeo:** la luz se enciende y apaga cada segundo



**GUÍA DE DIAGNÓSTICO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

**Guía de diagnóstico y resolución de problemas**

<b>Mensaje</b>	<b>Causa(s) posible(s)</b>	<b>Acción(es) a tomar</b>
La luz de estado está roja sin parpadear	Potencia insuficiente de la señal celular	Ubique el dispositivo AdvanTEXT en un área con mejor recepción celular, lejos de objetos metálicos, o en un lugar más alto. Ubique el dispositivo AdvanTEXT en una pared interior, lejos de una pared que esté adyacente al terreno
La luz de estado se enciende en rojo en forma intermitente rápidamente	Ocurrió un error	Apague el dispositivo AdvanTEXT durante 10 segundos y luego vuelva a encenderlo
La luz de batería baja se enciende termitentemente incluso después de que cambié las baterías	Las baterías no están instaladas correctamente	Asegúrese de que la polaridad de las baterías esté correcta. El extremo negativo (-) de la batería toca el resorte en cada soporte
	Está usando baterías de baja calidad	Use únicamente baterías alcalinas No use baterías para “trabajo pesado”
	No apagó el dispositivo AdvanTEXT antes de cambiar las baterías	Apague el dispositivo AdvanTEXT durante 10 segundos y luego vuelva a encenderlo
El dispositivo AdvanTEXT emite un chirrido cada 30 segundos	Las baterías de respaldo tienen carga baja	Cambie las baterías de respaldo. Use únicamente baterías alcalinas No use baterías para “trabajo pesado”
Todas las luces se encienden y apagan intermitentemente y el dispositivo sigue emitiendo un pitido	La carga de las baterías de respaldo está demasiado baja para activar el dispositivo AdvanTEXT	Cambie las baterías de respaldo. Use únicamente baterías alcalinas
La alarma se apaga a pesar de que el interruptor de flotador dual no está sumergido en el agua	El interruptor de flotador dual está obstruido por desechos	Verifique el interruptor de flotador dual para ver que no tenga residuos, elimine la obstrucción y reajuste el dispositivo
	El enchufe de entrada que conecta al dispositivo está flojo o desenchufado	Presione el conector dentro del dispositivo. Tire del conector para verificar que está totalmente insertado.
Los mensajes de texto no llegan bien	Mala potencia de la señal	Ubique el dispositivo AdvanTEXT en un área con mejor recepción celular. Póngase en contacto con atención al cliente al 1-800-237-0987
	Demasiado tráfico en la red celular	Sin solución
El dispositivo AdvanTEXT no se está comunicando con mi teléfono	El número telefónico no se ingresó correctamente	Vuelva a verificar el número telefónico ingresado como un contacto en el Paso 5. Asegúrese de que no puso un "1" delante del código de área

**AVIS**

Si agregó un número telefónico por error o desea cambiar un número de contacto escriba "Phone1{espacio}none"

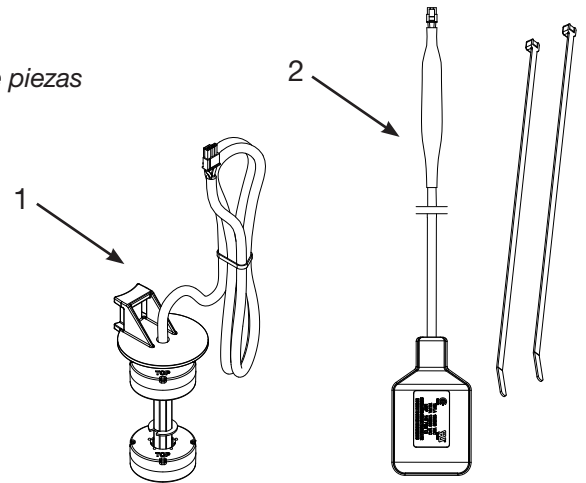
Si el número incorrecto es el Phone2 o Phone3 repita la secuencia anterior para el número correcto.

Recibirá un mensaje de texto de confirmación de su dispositivo de que el número fue aceptado. Repita el Paso 7 para ingresar un nuevo número de contacto de emergencia

**Para obtener piezas de repuesto o asistencia técnica, llame al 1-800-237-0987**

Proporcione la siguiente información : *Dirija su correspondencia sobre piezas de repuesto a:*  
 - Número de modelo  
 - ID DE LA UNIDAD  
 - Descripción y número del repuesto según la lista de repuestos  
 WAYNE Water Systems  
 101 Production Drive  
 Harrison, OH 45030 EE. UU.

N.º de Ref.	Descripción	N.º de pieza	Cantidad
1	Sensor de flotador dual con abrazadera de manguera	60158-003	1
2	Flotador de correa	66347-001	1



**NOTA:** En algunos casos será necesario tomar en cuenta la potencia/recepción de la señal en su sótano para instalar o activar el dispositivo. A continuación se indican los rangos de potencia de señal celular que podría encontrar (en dB) durante la configuración. Si hay un problema para conectarse a la red, o el dispositivo no permanece conectado, consulte la siguiente tabla para diagnosticar el problema. El rango de señal recomendado para un funcionamiento óptimo debe estar entre -40 dB y -99 dB.

**Guía de potencia de la señal**

Dónde está la señal	Estado	Acción(es) a tomar
-40 dB a -99 dB	OK	Ninguna
-100 dB a -113 dB	DÉBIL	Asegúrese de que el dispositivo no está cerca de una pared de cimentación o en un área que limite la señal celular. Muévelo a otra ubicación donde haya una mejor señal celular
> -113 dB	NINGUNA	El dispositivo no puede enviar ni recibir mensajes de alerta. Mueva el dispositivo a una ubicación donde pueda conectarse con las torres celulares

## **Garantía limitada**

Durante un año a partir de la fecha de compra, WAYNE Water Systems reparará o reemplazará, según lo decida, para el comprador original, cualquier pieza o piezas de sus Bombas de agua ("Producto") que después de un examen sean halladas por WAYNE Water Systems como defectuosas en su material o mano de obra. Sírvase llamar a WAYNE Water Systems (1-800-237-0987) para recibir instrucciones. Esté listo para proporcionar el número de modelo y la ID de la unidad cuando ejerza el derecho a esta garantía. Todos los gastos de transporte de los productos o las piezas enviados para su reparación o reemplazo estarán a cargo del comprador.

Esta Garantía limitada no cubre productos que se hayan dañado debido a accidentes, abuso, uso indebido, negligencia, aplicación incorrecta, mantenimiento inadecuado, o no hacerlo funcionar según las instrucciones escritas de WAYNE Water Systems.

**NO EXISTE NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR, TIENEN UN LÍMITE DE UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA. ESTE ES EL RECURSO EXCLUSIVO Y SE EXCLUYE TODO TIPO DE RESPONSABILIDAD ANTE CUALQUIER TIPO DE DAÑO INDIRECTO O CONSECUENTE O GASTOS AFINES DE CUALQUIER ÍNDOLE.**

Algunos estados no permiten limitaciones en cuanto a la duración de las garantías implícitas, o no permiten las exclusiones o limitaciones de daños incidentales o consecuentes, de manera que las limitaciones mencionadas anteriormente pueden no aplicarse en su caso. Esta garantía limitada le otorga derechos legales específicos, y usted también puede tener otros derechos legales que pueden variar de un estado a otro.

Bajo ningún concepto, ya sea por incumplimiento del contrato de garantía, incumplimiento extracontractual (incluyendo negligencia) u otro, WAYNE Water Systems o sus proveedores serán responsables de ningún daño especial, consecuente, incidental o penal, incluyendo, pero sin limitarse a pérdida de ganancias, pérdida de uso del producto o cualquier equipo asociado, daños al equipo asociado, costo de capital, costo de productos sustitutos, instalaciones, poderes de servicio o reemplazo, costos de inutilidad, o reclamos de clientes del comprador por dichos daños.

Usted **DEBE** conservar su recibo de compra junto con este formulario. En caso de tener que ejercer un reclamo de garantía, **DEBE** enviar una copia del recibo de compra junto con el material o correspondencia. Sírvase llamar a WAYNE Water Systems (1-800-237-0987) para obtener instrucciones y autorización para la devolución.

**NO ENVÍE ESTE FORMULARIO POR CORREO A WAYNE WATER SYSTEMS.** Use este formulario solo para mantener sus registros.

N.º DE MODELO \_\_\_\_\_

FECHA \_\_\_\_\_

**ADJUNTE AQUÍ SU RECIBO**



