

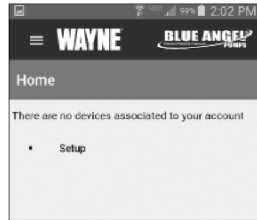
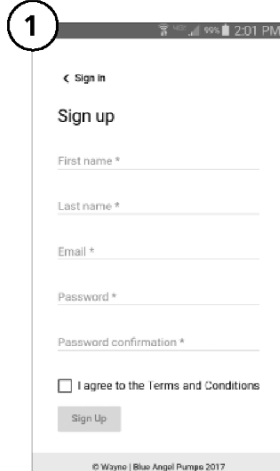
# Basement Guardian Wi-Fi Module

## QUICK START GUIDE

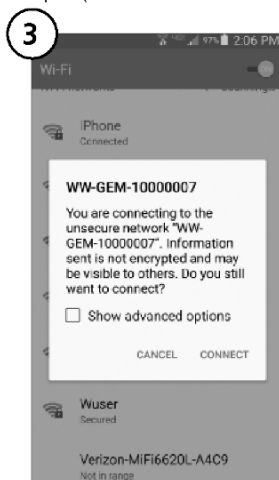
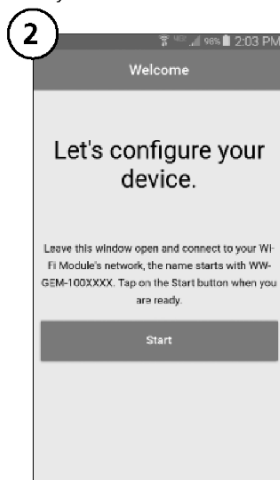
**READ, UNDERSTAND AND FOLLOW ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL - DO NOT DISCARD. Failure to follow these instructions could result in property damage, serious injury or death.**

### SETUP

1. Connect Wi-Fi Module to Basement Guardian System.
2. Download Basement Guardian APP from App Store or Google Play Store.
3. Sign Up for new account. (Image 1).

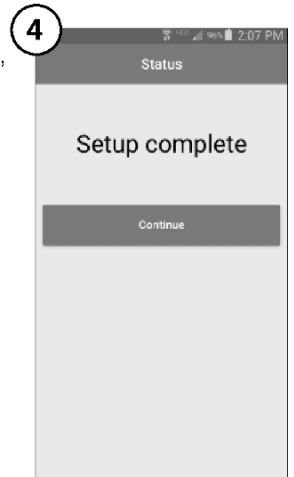


4. Sign Into new account. Make sure you are within 20 feet of the Wi-Fi Module for the remainder of the setup.
5. Press "Setup" button on Home screen.
  - a. During this step you will make a direct W-Fi connection between your phone and the Wi-Fi module. This will allow you to send information about your homes Wi-Fi network to the Basement Guardian Wi-Fi module.
6. Once you see the "Start" button (Image 2) exit the APP and navigate to your Wi-Fi settings. In your list of available Wi-Fi Networks select your Basement Guardian Hot Spot (WW-GEM-100000XX) and

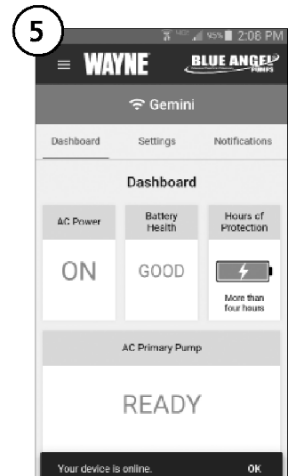


press "Connect" (Image 3). Once you see a pop-up from your phone stating you are connected to the Basement Guardian hot-spot, return to your APP and press the "Start" button.

- a. During this step the Basement Guardian Wi-Fi Module is searching for available Wi-Fi networks within your home.
7. Select the home Wi-Fi network you want your home Basement Guardian system to use and enter the home network password at the bottom of the screen. Press "Send Credentials". This may take up to one minute.
  8. If the connection is successful you will see Setup Complete and a "Continue" button. Press "Continue". (Image 4).
    - a. If unsuccessful, try again from Step 5.



9. Your device should be live. (Image 5).



### IF YOUR DEVICE FAILS TO MAKE A CONNECTION DURING THE SETUP PROCESS:

Hold the "Reset" button on the Wi-Fi module for 6 seconds (you will see all the LED'S flash) and return to Step 5.

**REMINDER: Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.**

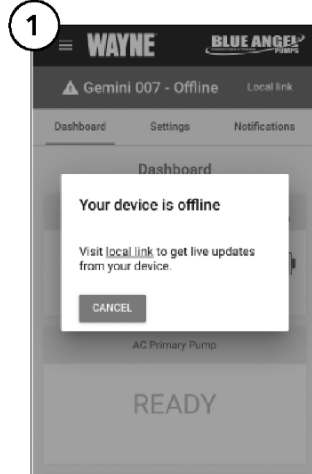
For parts, product & service information visit [www.waynepumps.com](http://www.waynepumps.com)

# Basement Guardian Local Link™ Setup

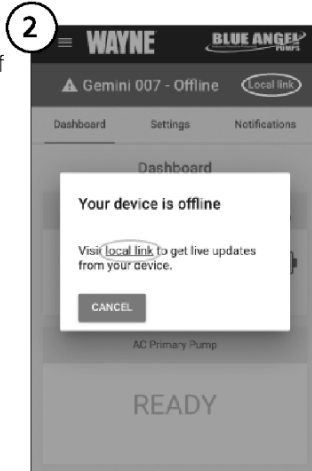
## WHAT IS LOCAL LINK™?

Conventional Wi-Fi systems stop communicating when connection to the internet has been lost, like during a power outage. With Local Link™ when your wireless router loses power and your Wi-Fi is down, the Basement Guardian APP will prompt you to activate Local Link mode. Local Link gives you real time updates from your Basement Guardian system, while in the comfort of your home. Local Link has a maximum range of 150 feet.

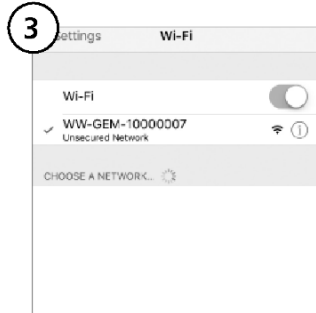
1. While signed into the Basement Guardian APP and your Wi-Fi router power is down, the below notification/message will pop up. (Image 1)



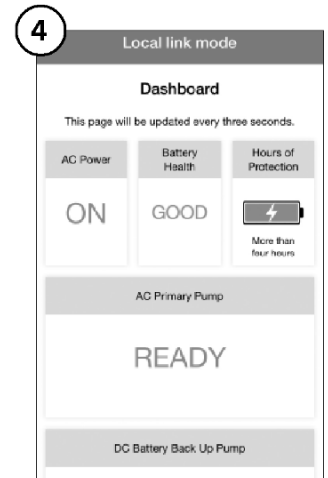
2. Click the text 'Local Link' or 'Local Link' in the red banner at the top of the APP. (Image 2)
3. Go to your Basement Guardian system and hold the Local Link button on the Wi-Fi module for 5 seconds. You'll know you are in Local Link mode when the green connection status LED flashes once. Feel free to leave the basement after you see the green Local Link LED flash once.
4. Leave the Basement Guardian APP and navigate to your Wi-Fi settings.



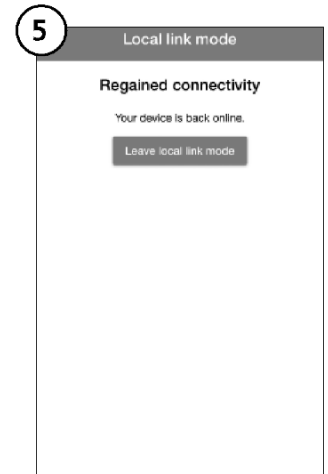
5. Under available Wi-Fi networks, select (WW-Basement Guardian-XXXXXXX). Once connected, navigate back to the Basement Guardian APP and wait five seconds. (Image 3)



6. Press 'OK'. You are now connected in Local Link mode. (Image 4)



7. Once power has been restored to your wireless router, or the internet connection has been re-established, the APP will prompt you to leave Local Link. (Image 5) Press the button to exit Local Link and resume normal communication.



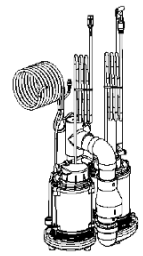
**Tip:** To exit Local Link early, or if any issues arise, change Wi-Fi network back to your home Wi-Fi network in your Wi-Fi settings.

**NOTE:** To receive text messages from your Basement Guardian unit, under "Notifications" on the dashboard, ensure you have added your mobile phone number and the "text" box is checked.

# WAYNE®

## Basement Guardian Hybrid Sump System

### OPERATING INSTRUCTIONS AND INSTALLATION GUIDE



READ, UNDERSTAND AND FOLLOW ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL - DO NOT DISCARD.  
Failure to follow these instructions could result in property damage, serious injury or death.

**BGSP50**

#### DESCRIPTION

The Basement Guardian Hybrid Sump System is designed for redundancy with a mission to keep the basement dry. Basement Guardian includes a primary AC pump with a high performance 12-volt DC back-up. The microprocessor based electronic control manages both pumps and constantly monitors the sump water level using a remote pressure sensor. Mechanical switching of electrical power has been replaced with reliable solid state components. A redundant electromechanical circuit with a reed style float switch provides additional security.

The controller monitors the battery state of health (SOH) as well as the state of charge (SOC). When required, the controller can provide up to 7 amps for fast and reliable charging of the battery. On a monthly basis, the controller activates a test to confirm that the battery is ready when needed during a power outage or other emergency event.

The pumps are nested to create a compact foot print for small sump pits. The system is pre-plumbed with check valves for drop in convenience. Both pumps feature a top suction design to reduce the possibility of an air lock. The back-up pumps capacity is matched to the sump system to achieve the highest possible performance when operating from a battery. Both pumps utilize carbon/ceramic seals for long life and to reduce the possibility of failure.

System status is viewed from the remote display or smart phone app which can be mounted in a convenient location. Sump water level, battery condition, hours of protection, and power status can be verified at a glance. Push buttons on the remote, controller, or app to activate a system test and silence the audible alarm.

#### UNPACKING

After unpacking the pump, carefully inspect for any damage that may have occurred during transit. Check for loose, missing or damaged parts.

#### SAFETY GUIDELINES

To help recognize this information, observe the following signal words/hazard classifications.

**⚠ DANGER** *Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.*

**⚠ WARNING** *Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.*

**⚠ CAUTION** *Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.*

**NOTICE** *Notice indicates important information, that if not followed, may cause damage to equipment.*

**⚠** *This is the safety alert symbol. It is used to communicate potential bodily injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible harm.*

**NOTE:** Information that requires special attention.

#### GENERAL SAFETY INFORMATION

### ⚠ WARNING

This product contains a chemical that is known to the State of California to cause cancer or birth defects or other reproductive harm.

#### GENERAL SAFETY

Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.

**⚠ DANGER** *These pumps are NOT rated for use with flammable/combustible liquids vapors or dusts. Do NOT use to pump flammable/combustible liquids vapors or dusts. Do NOT use in a flammable and/or explosive atmosphere. Pumps SHOULD be used to pump clear water ONLY. Failure to follow these instructions will result in bodily injury or death.*

**⚠ DANGER** *Electric shock hazard. Disconnect power before servicing. Apply a fixed lock or tag to prevent unexpected application of power.*

**⚠ DANGER** *Electric shock hazard. DO NOT walk on wet floor until power is disconnected. Use a licensed electrician to perform service in accordance with the National Electrical Code and all local codes.*

**⚠ DANGER** *Risk of electrical shock. This product is supplied with a grounding conductor and grounding-type attachment plug. To reduce the risk of electrical shock, be certain that it is connected only to a properly grounded, grounding-type receptacle.*

**⚠ WARNING** *NEVER allow children to use pump.*

**⚠ WARNING** *Battery acid is corrosive. Avoid spilling on skin or clothing. Eye protection must be worn when handling the battery.*

**⚠ WARNING** *Check valves must be used on the primary and back-up sump discharge.*

**⚠ WARNING** *A ground fault circuit interrupter is required.*



**REMINDER: Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.**

For parts, product & service information visit [www.waynepumps.com](http://www.waynepumps.com)

# Operating Instructions and Installation Guide

## GENERAL SAFETY INFORMATION (CONTINUED)

**NOTICE** *Pumps must only be used to pump clear water. Pumps are not designed to handle effluent, salt water, brine, laundry discharge, or any other application which may contain caustic chemicals and/or foreign materials. Pump damage may occur if used in these applications and will void warranty.*

## SPECIFICATIONS

Power Supply Requirements	120 V, 60 Hz, 5A
AC Motor	120 V, 60 Hz, 1/2 HP
DC Motor	12 V, 125 Watts
System Dimensions	11 in. High x 8-3/4 in. Base

## CONSTRUCTION

Motor Housings	(2) Cast iron
Impellers	Glass Reinforced Polycarbonate
Shaft	Stainless Steel DC / Carbon Steel / AC
Discharge	1-1/2 in. PVC
Switch	Air Switch with back-up Reed Switch
Shaft Seal	(2) Carbon/Ceramic

## BATTERY INFORMATION

The system is designed to function best with Wayne's 75 amp-hour absorbed glass mat (AGM) battery. Deep cycle marine batteries can also be used. AGM batteries can last longer and they are maintenance free. The displayed hours of protection are based upon using the recommended battery. The battery case can accommodate up to a 31-frame size battery. Do not use batteries rated for less than 75 amp-hours. Always use a new battery. Be certain the area around the battery is well ventilated. Do not use automotive batteries.

Before connecting or servicing the battery, blow away any trapped gas by waving a piece of cardboard above the battery. An assistant should be present or close enough to come to your aid in an emergency. Have a reliable source of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts clothing skin or eyes. Wear eye and clothing protection when working around batteries. Avoid touching your eyes when working around batteries.

**⚠ DANGER** *Explosion hazard. Smoking and open flames prohibited. Battery recharging and connections MUST be performed in a well ventilated area.*

**⚠ WARNING** *Chemical hazard. If battery acid contacts your eyes, immediately flush eyes with copious amounts of clean, tepid water for at least 30 minutes. Seek medical attention.*

**⚠ DANGER** *Electric shock hazard. DISCONNECT power before servicing. Apply a fixed lock or tag to prevent unexpected application of power.*

## SYSTEM INSTALLATION

The Basement Guardian System includes an AC and DC sump pump plumbed together for easy installation utilizing an existing discharge line that exits the house (Method 2). In a single pump system the check valves only task is to limit water flow back into the sump pit when the pump stops. A failed check valve will not necessarily result in a basement flood, but it will cause the pump to cycle more often. In a dual pump system with a shared discharge line failure of a check valve can result in a basement flood because water from the active pump will flow through the inactive pump instead of exiting through the discharge line. We utilize check valves that have been extensively tested to assure the long life. However, to achieve complete redundancy the second discharge line is required (Method 1).

**NOTICE** *Installation of this system may require a significant amount of time. Prior to disabling the existing pump have a standby pump ready or appropriate means of evacuating the sump.*

1. Turn power to the main pump off
2. Remove existing pump
3. Remove silt or accumulated debris from the pit

### METHOD 1 (PREFERRED) – SEE FIGURE 1

1. Before installing pumps in pit, remove screw from pump bracket. Insert water sensor sleeve into pump bracket. It will click into place. Install screw and tighten.

**⚠ WARNING** *Screw must be used to secure sleeve.*

2. Install hybrid sump system using 1.5 inch rigid PVC piping
3. Locate pumps on a solid level surface in the sump pit. Do not place pumps on a loose or sandy surface. Small stones or sand may damage the pumps resulting in failure.
4. The pump are designed for 1.5 inch NPT fittings. Smaller diameter piping will reduce pumps flow rate and performance.
5. Cut appropriate lengths of 1.5 inch diameter PVC piping and attach to the check valves.
6. Mount float switch on a discharge pipe 16 - 18 inches above pit floor.

The remainder of the discharge pipe installation will vary depending on individual circumstances. Using sound plumbing practices, route the discharge pipe to an exterior wall by the shortest path. Keep turns to a minimum because they reduce flow output of the pump. The pipe that exits the building structure should be sloped downward so that water will not freeze in the pipe.

When installing separate discharge pipes, drill through the outside wall with appropriate drilling equipment. Seal the hole to prevent water from entering

### METHOD 2 - SEE FIGURE 2

If a separate, dedicated discharge is not possible as in Method 1, the hybrid sump system can be plumbed into the existing discharge line.

1. Before installing pumps in pit, remove screw from pump bracket. Insert water sensor sleeve into pump bracket. It will click into place. Install screw and tighten.

**⚠ WARNING** *Screw must be used to secure sleeve.*

2. Install system using 1.5 inch rigid PVC piping

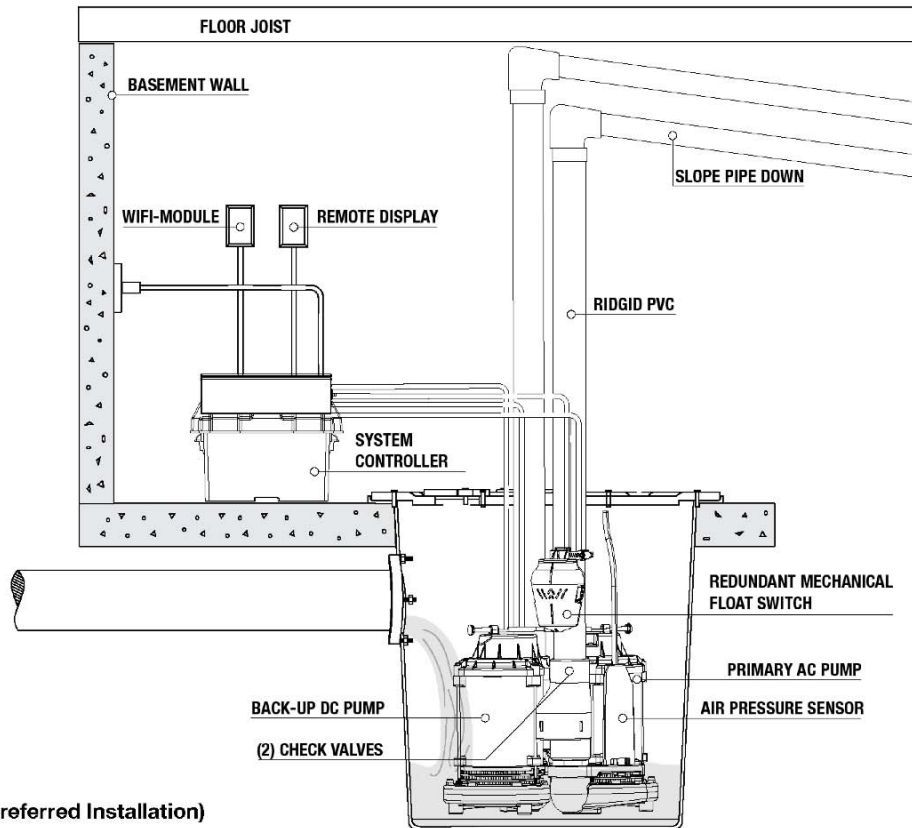


Figure 1 - Method 1 (Preferred Installation)

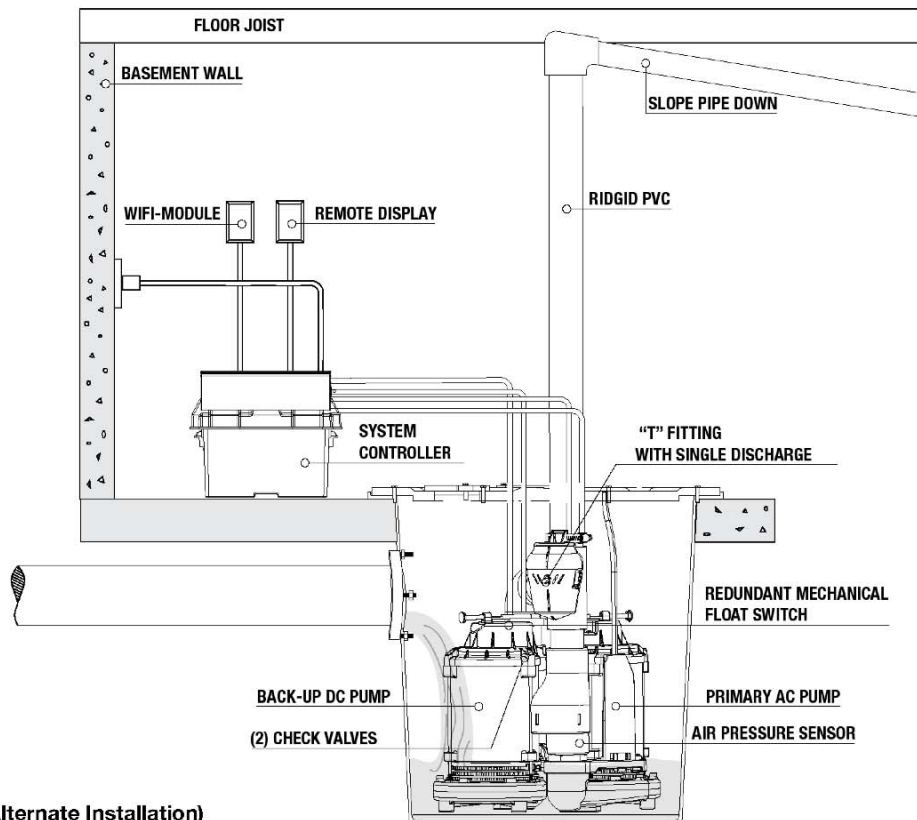


Figure 2 - Method 2 (Alternate Installation)

# Operating Instructions and Installation Guide

## SYSTEM INSTALLATION (CONTINUED)

3. Locate system on a solid level surface in the sump pit. Do not place pumps on a loose or sandy surface. Small stones or sand may damage the pumps resulting in failure.
4. The pumps are designed for 1.5 inch NPT fittings. Smaller diameter piping will reduce pumps flow rate and performance.
5. Cut appropriate lengths of 1.5 inch diameter PVC piping and attach to the "T" fitting outlet.

The remainder of the discharge pipe installation will vary depending on individual circumstances. Using sound plumbing practices, route the discharge pipe to an exterior wall by the shortest distance.

## CONTROL BOX INSTALLATION

### **⚠ DANGER**

**Electric shock hazard. Connect controller to a properly grounded GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter) receptacle that is rated for at least 15 amps. Test the operation of the GFCI receptacle according to the manufacture's recommended intervals.**



**DISCONNECT AC power before connecting or disconnecting the battery.**

### **NOTICE**

**Use the system indoors, in a well ventilated area. Do not expose to rain or snow. Do not use an extension cord. Do not disassemble. Be sure battery box ventilation holes are unobstructed. If dropped or damaged, do not operate; contact manufacturer for service.**

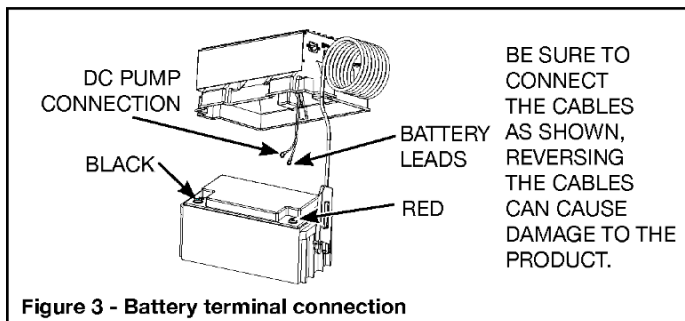
### **⚠ DANGER**

**Explosion hazard. Smoking and open flames prohibited. Battery recharging and connections MUST be performed in a well ventilated area. Before servicing the batteries, blow away the gases by waving a piece of cardboard near the batteries.**



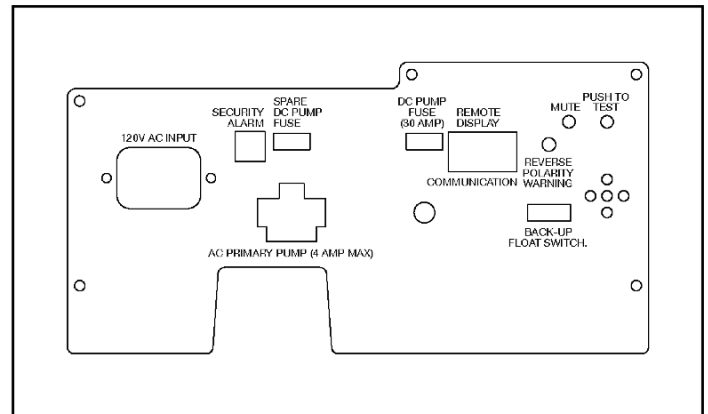
Place battery box and controller within six feet of the sump and a 120 VAC separately fused outlet. The outlet must be protected by a ground fault circuit interrupter (GFCI). The area must be clean, dry, and well-ventilated and indoors.

1. Carefully lower battery into battery box and wave cardboard over battery to blow away any gas that may be present.
2. Connect battery wires to battery, red wire to battery (+), black wire to battery (-). (See Figure 3).



**Figure 3 - Battery terminal connection**

3. Plug DC pump connector into DC outlet (as shown in Figure 4), ensure that the latches are engaged. DC connection is under the lid.



**Figure 4**

4. Verify Reverse Battery LED on the battery lid is OFF, place lid on battery box, - if ON (red), the wires are connected backwards, check/correct wire to battery polarity.
5. Plug AC pump connector into battery lid AC outlet (as shown in Figure 4), ensure plug fully engaged.
6. Plug in AC line cord into AC line socket (as shown in Figure 4). Be sure to connect fully.
7. Plug optional remote display modular plug into either receptacle (as shown in Figure 4), the remote display will momentarily turn on all the LEDs, then to the default state with the AC Power Loss LED (red) flashing.
8. Connect the dual float switch 3 position connector into its mating connector (as shown in Figure 4).
9. Route and organize your power cords on the PVC Pipe, by using the cord management straps (included).
10. Connect Security System wires to battery lid connector. (As shown in Figure 4).
11. Plug AC line cord into grounded outlet rated for 115 VAC and 15 amps.
12. Verify that System Armed and Ready LED (green) is ON, if not, verify that the outlet is functioning properly.

## REMOTE DISPLAY

13. Mount in desired location using mounting holes, make sure the cable is able to reach the main control box rear access panel. A longer cable can be purchased from most hardware stores if required.

## OPERATION

After installation, the back-up pump will start once the water level raises to the 4th level on remote display.

The System has a charging circuitry designed to optimize the recharging time of your battery and to prevent overcharging.

On a monthly basis the system will self-test. During the test the battery is checked to determine its state of health (SOH). This test can also be initiated manually. An accurate assessment of the battery state of health requires several days for the battery voltage to stabilize. As the battery ages the state of health will slowly decline. Eventually the "replace battery" indicator will illuminate indicating the battery's ability to hold a charge is severely compromised.

Check operation of back up float by pushing the "self-test" button on the remote display. Pump will run briefly (as shown in Figure 1).

## **⚠ WARNING**

**Do NOT disconnect air tube from controller. If water enters air tube, water level control will be compromised.**

### **WATER PURGE**

If water enters tube it must be purged. This can be accomplished by conducting a backup dual float switch test (see instructions below).

### **MUTE FUNCTION**

Press the mute button once to silence the alarm for 1 hour. Press mute 2 times for 2 hours, by pressing again the mute time can be increased in increments of 1 hour up to a maximum of 8 hours.

### **SYSTEM STATUS**

Remote Display Default State

The following LEDs should be ON at this time:

- Hours of Protection: >4 Hours (green)
- Battery Health: Good (green)
- Water Level in Basin: Low water (blue)
- Power/Status: System Armed and Ready (green), green flashing indicates the system is *NOT* charging the battery
- Primary Pump (green, short flash on, then off, repeating)
- Backup Pump (green, short flash on, then off, repeating)

### **MAIN CONTROL BUTTON TESTS**

System Test button is identical to Remote.

Mute is identical to remote.

### **REMOTE DISPLAY BUTTON TESTS**

Press System Test, hear a short beep, the Primary pump will activate, the green LED turns ON and the Primary pump will run 7 seconds. After a short pause the Backup pump will run 7 seconds with the same LED indications.

**Note:** the motor sequence alternates between System Tests (Primary then Backup, Backup then Primary).

### **DC TEST**

Unplug AC line cord from GFCI outlet, the AC Power Loss LED (red) will flash and after a 3 second delay, a Chirp alarm will sound repeating every 15 seconds, press Mute to silence the Chirp alarm. Press 1 x for one hour 2 x for two hours, up to 8 x for eight hours of silence.

Plug AC line cord back into GFCI outlet, the green LED will illuminate to signify that the System Armed and Ready.

### **BACK-UP DUAL FLOAT SWITCH TEST**

Remove float switch cover. Move the lower float up, both pumps should be off.

While keeping the lower float up, the upper float up, both pumps should be on.

Release the upper float, the pumps keep running.

Release the lower float, if the main control is running, both pumps should run for an additional 15 seconds then both pumps turn off.

If main control is not running properly, both motors turn off without a time delay. All of the water level LED's will blink if the pumps are activated by

the backup float switch instead of by the Air switch, this will happen if the air switch tube is not connected or if the tube is pinched, blocked, or flooded with water.

### **WATER LEVEL TEST**

Fill basin with water blue LEDs bar graph will indicate water level. The bottom LED is low water, each additional LED on shows an increase in water height of approx. 2 inches, the pump will turn on when the fourth LED lights at a depth of 10 inches, the pump will run until the water level is just below the water level tube opening.

If the water is rising and the blue water level LEDs are not, check hose on water level tube and bulkhead barbed fitting for leaks, if no leaks, run a back-up dual float switch test to pump the water level below the water level tube and repeat water level test.

### **BATTERY TESTING**

## **⚠ DANGER**

**Explosion hazard. Smoking and open flames prohibited. Battery recharging and connections MUST be performed in a well ventilated area. Before servicing the batteries, blow away the gases by waving a piece of cardboard near the batteries.**



The controller monitors battery state of health (SOH) as well as the state of charge (SOC). On a monthly basis the controller activates a test to confirm that the battery is ready when needed during a power outage or other emergency event. The test protocol requires at least 8 hours for the battery condition to stabilize. If at any time during stabilization the DC system is required the clock will restart. After the test is complete the battery health LED may change. As the battery ages it will lose capacity. Once the battery capacity falls to an unacceptable level the battery will need to be replaced.

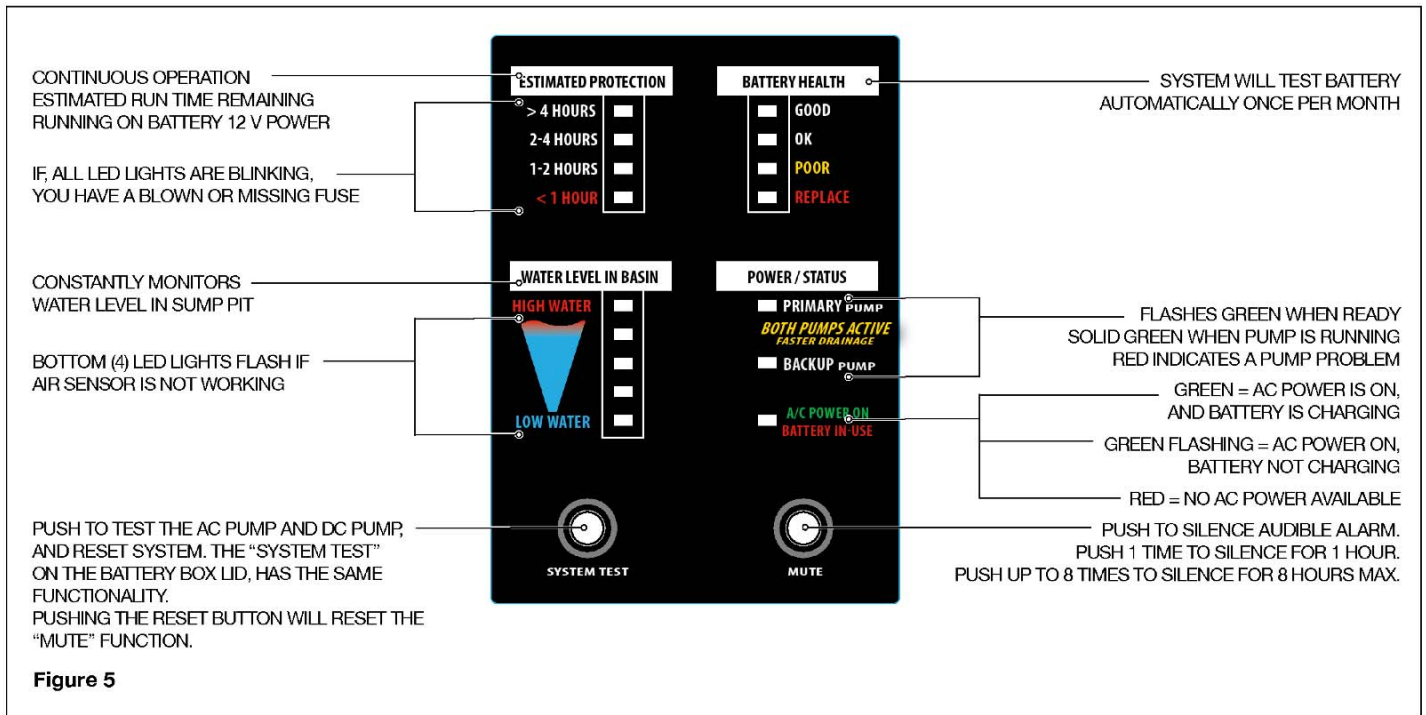
**Note:** During an emergency the system will continue to operate until the battery is completely exhausted. Once AC power is reestablished it is possible that the battery terminal voltage will be below 7.5 VDC. In this situation the charger will not function. A battery terminal voltage of at least 7.5 volts is required before the charging function can begin. The Green System Armed and Ready LED will flash when the system is NOT charging the battery. The same LED will be solid green when the charging circuit is actively charging the battery.

### **EXTENSION CORDS**

We DO NOT recommend using extension cords.

# Operating Instructions and Installation Guide

## BASEMENT GUARDIAN DIAGNOSTIC





<b>BASEMENT GUARDIAN DIAGNOSTICS</b>			
<b>CONDITION</b>	<b>VISUAL</b>	<b>AUDIBLE</b>	<b>MUTE</b>
BATTERY NOT CONNECTED	BATTERY HEALTH & HOURS OF PROTECTION LEDS ARE OFF	NONE	
REVERSE POLARITY	SAME AS ABOVE WITH RED LED ON MAIN CONTROL	NONE	
ESTIMATED HOURS OF PROTECTION LESS THAN 1 HOUR	RED LED SOLID ON, BLINKING IF VOLTAGE IS LESS THAN 10.5 VDC	CHIRP	YES
AC POWER ON BUT BATTERY NOT CHARGING (BATTERY LESS THAN 7.5 VOLTS)	ARMED AND READY LED GREEN & BLINKING	NONE	
HIGH WATER FAULT	TOP WATER LEVEL LED RED & BLINKING	15 SEC. DELAY	YES
AIR SWITCH FAULT [PUMP(S) ACTIVATED BY BACK UP FLOAT]	ALL WATER LEVEL LED's BLINKING	NONE	
AC POWER ON	POWER LED IS GREEN		
AC PRIMARY PUMP OFF	PRIMARY PUMP LED GREEN WITH SHORT FLASH	NONE	
AC PRIMARY PUMP ON	PRIMARY PUMP LED IS GREEN	NONE	
AC PRIMARY PUMP FAULT	PRIMARY PUMP LED RED BLINKING	CHIRP	YES
<i>SYSTEM TEST WILL CLEAR THE FAULT</i>			
AC POWER OFF, BATTERY & FUSE OK	POWER LED IS RED		
DC BACK-UP PUMP PUMP OFF	BACK-UP PUMP LED IS GREEN WITH SHORT FLASH	NONE	
DC BACK-UP PUMP ON	BACK-UP PUMP LED IS GREEN	NONE	
DC PUMP FAULT	RED LED BLINKING	CHIRP	YES
<i>SYSTEM TEST WILL CLEAR THE FAULT</i>			
FUSE OK	CURRENT HOURS OF PROTECTION ON		
DC FUSE BLOWN OR MISSING	ALL HOURS OF PROTECTION LEDS BLINKING, DC PUMP LED IS OFF	CHIRP	NO
BATTERY FAULT	ALL BATTERY HEALTH LED's ARE BLINKING	CHIRP	YES
CONTROLLER MICROPROCESSOR FAILURE*	ALL LED's ON REMOTE BLINKING	NONE	NONE

\* SYSTEM WILL FUNCTION ON BACK-UP ELECTROMECHANICAL CIRCUIT.

# Operating Instructions and Installation Guide

---

## LIMITED WARRANTY

For five years for BGSP50 model from the date of purchase, from an authorized dealer, Wayne Water Systems will repair or replace, at its option for the original purchaser, any part or parts of its Sump Pumps or Water Pumps ("Product") found upon examination by Wayne Water Systems to be defective in materials or workmanship. Please call Wayne Water Systems (888-636-6628) for warranty instructions. Be prepared to provide the model number and the serial number when exercising this warranty. All transportation charges on Products or parts submitted for repair or replacement must be paid by purchaser. This Limited Warranty is not transferrable. This Limited Warranty does not cover Products which have been damaged as a result of accident, abuse, misuse, neglect, improper installation, improper maintenance, or failure to operate in accordance with WAYNE's written instructions.

This Limited Warranty does not cover Products which have been damaged as a result of accident, abuse, misuse, neglect, improper installation, improper maintenance, or failure to operate in accordance with Wayne Water Systems' written instructions.

THIS WARRANTY IS IN LIEU OF ANY AND ALL OTHER WARRANTIES, OBLIGATIONS OR AGREEMENTS, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, AND ANY RIGHTS OR REMEDIES AGAINST ANY PERSON OR ENTITY UNDER THE UNIFORM COMMERCIAL CODE OR OTHERWISE WITH RESPECT TO THE SALE OF THE PRODUCT. THE REMEDIES AND OBLIGATIONS STATED IN THIS WARRANTY ARE THE SOLE AND EXCLUSIVE REMEDIES OF AND OBLIGATIONS TO THE OWNER FOR ANY AND ALL MATTERS ARISING WITH RESPECT TO OR IN ANY WAY CONNECTED WITH THE PRODUCT, REGARDLESS OF THE SOURCE OR PROVIDER OF SUCH GOODS. IN NO EVENT, WHETHER AS A RESULT OF BREACH OF CONTRACT, WARRANTY TORT (INCLUDING NEGLIGENCE) OR OTHERWISE, SHALL WAYNE WATER SYSTEMS OR ANY AFFILIATE BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

Batteries sold separately are not covered by the above warranty period.

You **MUST** retain your purchase receipt along with this form. In the event you need to exercise a warranty claim, you **MUST** send a **copy** of the purchase receipt along with the material or correspondence. Please call Wayne Water Systems (888-636-6628) for return authorization and instructions.

**DO NOT MAIL THIS FORM TO Wayne Water Systems.** Use this form only to maintain your records.

MODEL NO. \_\_\_\_\_ SERIAL NO. \_\_\_\_\_ INSTALLATION DATE \_\_\_\_\_

**ATTACH YOUR RECEIPT HERE**

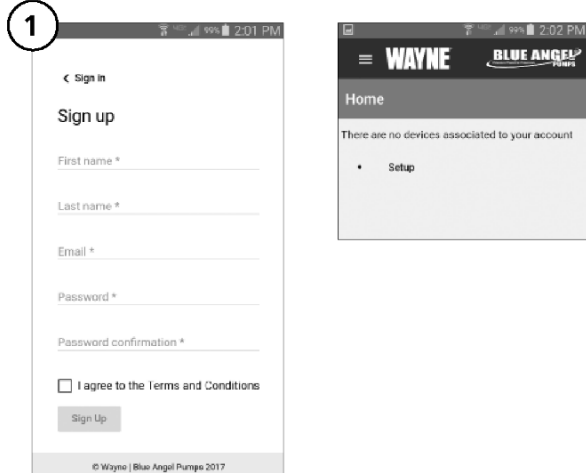
# Módulo Wi-Fi de Basement Guardian

## GUÍA DE INICIO RÁPIDO

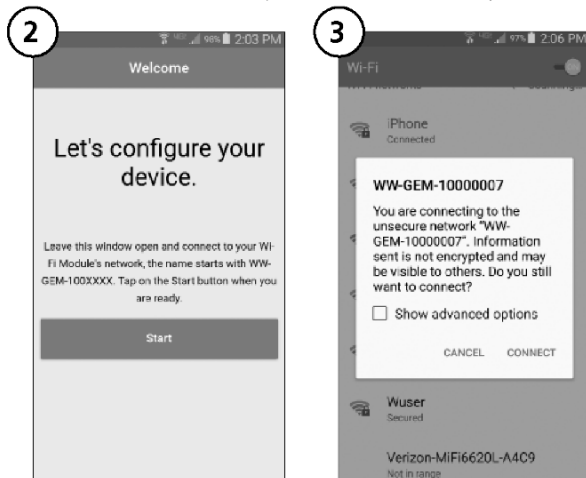
LEA, ENTienda Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE ESTE MANUAL. NO LO DESECHE. No seguir estas instrucciones podría provocar daño a la unidad, lesiones graves o la muerte.

### CONFIGURACIÓN

1. Conecte el módulo Wi-Fi al sistema de Basement Guardian.
2. Descargue la aplicación de Basement Guardian de la App Store o Google Play Store.
3. Regístrese para crear una cuenta nueva. (Imagen 1).

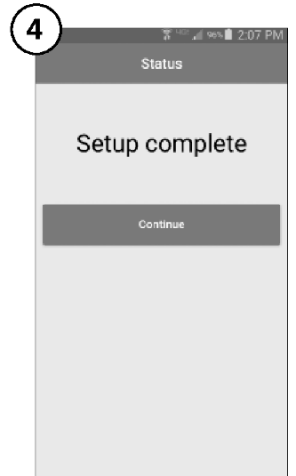


4. Inicie sesión en la cuenta nueva. Asegúrese de estar a 20 pies máximo del módulo Wi-Fi durante el resto de la configuración.
5. Presione el botón de "Setup" (Configuración) en la pantalla de inicio.
  - a. Durante este paso, establecerá una conexión W-Fi directa entre su teléfono y el módulo Wi-Fi. Esto le permitirá enviar información a través de la red Wi-Fi de su hogar al módulo Wi-Fi de Basement Guardian.
6. Una vez que vea el botón de "Start" (Inicio) (Imagen 2) salga de la APLICACIÓN y navegue hasta la configuración de su Wi-Fi. En su lista de redes Wi-Fi disponibles, seleccione su punto de acceso de



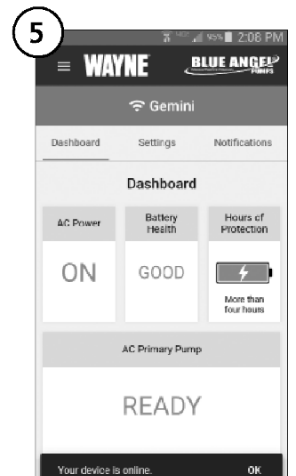
Basement Guardian (WW-GEM-100000XX) y presione "Connect" (Conectar) (Imagen 3). Una vez que vea una ventana emergente en su teléfono indicando que está conectado al punto de acceso de Basement Guardian, regrese a su APLICACIÓN y presione el botón "Start".

- a. Durante este paso, el módulo Wi-Fi de Basement Guardian está buscando redes Wi-Fi disponibles en su hogar.
7. Seleccione la red Wi-Fi doméstica que desea que el sistema Basement Guardian de su casa utilice e ingrese la contraseña de la red doméstica en la parte inferior de la pantalla. Presione "Send Credentials" (enviar credenciales). Esto puede tomar hasta un minuto.
  8. Si la conexión es exitosa, aparecerá "Setup Complete" (configuración completa) y un botón de "Continue" (Continuar). Oprima "Continue". (Imagen 4).



- a. Si no tiene éxito, intente nuevamente desde el paso 5.

9. Su dispositivo debe estar activado. (Imagen 5).



### SI SU DISPOSITIVO NO PUEDE ESTABLECER UNA CONEXIÓN DURANTE EL PROCESO DE CONFIGURACIÓN:

Mantenga presionado el botón de "Reset" (restablecer) en el módulo Wi-Fi durante 6 segundos (verá todos los LED parpadear) y vuelva al paso 5.

**RECORDATORIO:** ¡Conserve su prueba de compra fechada para la garantía! Adjúntela a este manual o archívela para conservarla de forma segura.

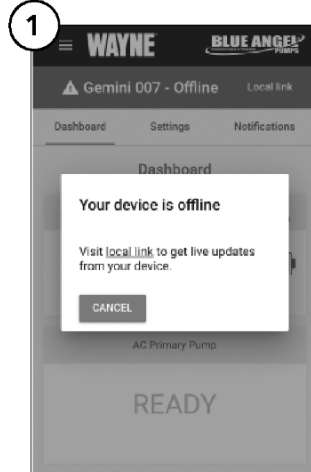
Para obtener información sobre piezas de repuesto, productos y servicio, visite [www.waynepumps.com](http://www.waynepumps.com)

# Configuración de Local Link™ de Basement Guardian

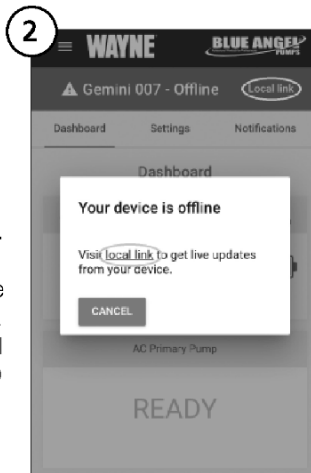
## ¿QUÉ ES LOCAL LINK™?

Los sistemas Wi-Fi convencionales dejan de comunicarse cuando se pierde la conexión a Internet, como durante una interrupción del suministro eléctrico. Con Local Link™, cuando su router inalámbrico pierde energía eléctrica y su conexión Wi-Fi está inactiva, la aplicación de Basement Guardian le indicará que active el modo de Local Link. Local Link le brinda actualizaciones en tiempo real desde su sistema Basement Guardian, mientras se encuentra en la comodidad de su hogar. Local Link tiene un alcance máximo de 150 pies.

1. Mientras haya iniciado sesión en la APLICACIÓN de Basement Guardian y su router Wi-Fi esté inactivo, aparecerá el siguiente mensaje/notificación. (Imagen 1)



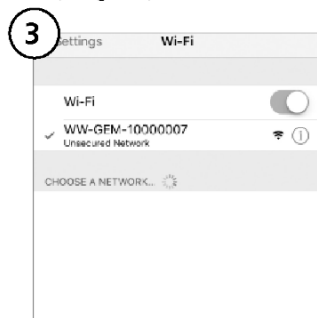
2. Haga clic en el texto 'Local Link' o 'Local Link' en la franja roja en la parte superior de la aplicación. (Imagen 2)



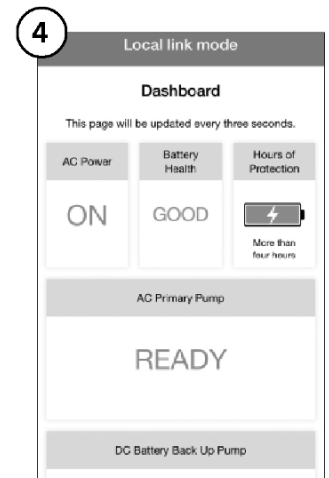
3. Vaya a su sistema Basement Guardian y mantenga presionado el botón de Local Link en el módulo Wi-Fi durante 5 segundos. Sabrá que se encuentra en modo Local Link cuando el LED verde de estado de conexión parpadee una vez. Siéntase libre de abandonar el sótano después de ver que el LED verde de Local Link parpadee una vez.

4. Deje la aplicación de Basement Guardian y vaya a la configuración de Wi-Fi.

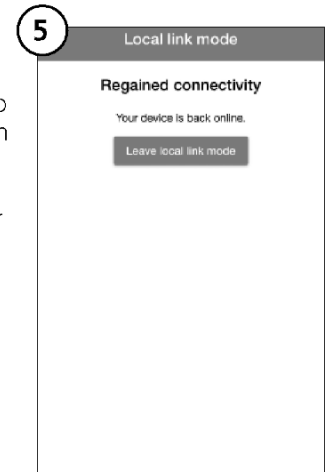
5. En las redes Wi-Fi disponibles, seleccione (WW-Basement Guardian-XXXXXXX). Una vez conectado, navegue de regreso a la aplicación de Basement Guardian y espere cinco segundos. (Imagen 3)



6. Presione "Ok". Ahora está conectado en modo Local Link. (Imagen 4)

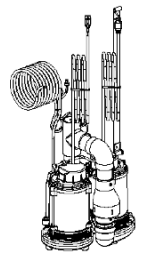


7. Una vez que se haya restablecido la energía eléctrica en su router inalámbrico o se haya restablecido la conexión a Internet, la aplicación le solicitará que abandone Local Link. (Imagen 5) Presione el botón para salir de Local Link y reanudar la comunicación normal.



**Sugerencia:** Para salir antes de Local Link, o si surge algún problema, cambie la red Wi-Fi de vuelta a la red Wi-Fi de su hogar en la configuración de Wi-Fi.

**NOTA:** Para recibir mensajes de texto de su unidad Basement Guardian, en "Notificaciones" en el tablero, asegúrese de haber agregado su número de teléfono móvil y de que esté marcada la casilla "texto".



LEA, ENTIENDA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE ESTE MANUAL. NO LO DESECHE. INSTRUCCIONES DE USO Y GUÍA DE INSTALACIÓN  
No seguir estas instrucciones podría provocar daño a la unidad, lesiones graves o la muerte.

**BGSP50**

### DESCRIPCIÓN

El sistema de sumidero híbrido de Basement Guardian está diseñado para la redundancia con el propósito de mantener el sótano seco. Basement Guardian incluye una bomba principal de CA con un respaldo de CC de 12 voltios de alto rendimiento. El control electrónico basado en un microprocesador administra ambas bombas y monitorea constantemente el nivel de agua del sumidero usando un sensor de presión remoto. La conmutación mecánica de la energía eléctrica se ha reemplazado por componentes confiables de estado sólido. Un circuito electromecánico redundante con un interruptor de flotador estilo lengüeta proporciona seguridad adicional.

El controlador monitorea el estado de salud (SOH) y el estado de carga (SOC) de la batería. Cuando sea necesario, el controlador puede proporcionar hasta 7 amperios para una carga rápida y confiable de la batería. Cada mes, el controlador activa una prueba para confirmar que la batería esté lista cuando sea necesaria durante una interrupción del suministro eléctrico u otro evento de emergencia.

Las bombas están anidadas para crear una huella compacta para pozos de sumidero pequeños. El sistema está preinstalado con válvulas de retención para una mayor comodidad de instalación. Ambas bombas tienen un diseño de succión superior para reducir la posibilidad de un bloqueo de aire. La capacidad de las bombas de respaldo corresponde con el sistema de sumidero para lograr el mayor rendimiento posible al operar con una batería. Ambas bombas utilizan sellos de carbono/cerámica para una larga vida útil y para reducir la posibilidad de fallos.

El estado del sistema se puede ver desde la aplicación de teléfono inteligente o la pantalla remota que se puede montar en una ubicación conveniente. El nivel de agua del sumidero, el estado de la batería, las horas de protección y el estado de energía se pueden verificar a simple vista. Los botones en el control remoto y el controlador activan una prueba del sistema y silencian la alarma audible.

### DESEMPACAR

Después de desempacar la bomba utilitaria sumergible inspecciónela cuidadosamente para detectar cualquier daño que pueda haber ocurrido durante el envío. Igualmente, cerciórese de apretar todos los pernos, tuercas y conexiones antes de usarlo.

### MEDIDAS DE SEGURIDAD

Para ayudar a reconocer esta información, observe las siguientes señales/clasificaciones de riesgos.

**⚠ PELIGRO** Esto le indica que hay una situación inmediata que LE OCASIONARÍA la muerte o heridas de gravedad.

**⚠ ADVERTENCIA** Esto le indica que hay una situación que PODRÍA ocasionarle la muerte o heridas de gravedad.

**⚠ PRECAUCIÓN** Esto le indica que hay una situación que PODRÍA ocasionarle heridas no muy graves.

**AVISO** Esto le indica una información importante, que de no seguirla, le podría ocasionar daños al equipo.

**⚠** Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para comunicar posibles riesgos de lesiones corporales. Obedezca todos los mensajes de seguridad que aparezcan después de este símbolo para evitar posibles daños.

**NOTA:** Información que requiere atención especial.

### INFORMACIONES GENERALES DE SEGURIDAD

## ⚠ ADVERTENCIA

Este producto contiene una sustancia química que el Estado de California conoce como causante de cáncer o defectos congénitos u otros daños reproductivos.

### GENERALES DE SEGURIDAD

Lea atentamente todos los manuales incluidos con este producto. Familiarícese bien con los controles y el uso correcto del equipo.



**⚠ PELIGRO** Estas bombas NO están clasificadas para utilizarse con líquidos, vapores o polvos inflamables/combustibles. NO la utilice para bombear polvos, vapores o líquidos inflamables/combustibles. NO la utilice en ambientes inflamables y/o explosivos. Las bombas DEBEN usarse ÚNICAMENTE para bombear agua limpia. No seguir estas instrucciones OCASIONARÁ lesiones corporales o la muerte.



**⚠ PELIGRO** Riesgo de descarga eléctrica. Desconecte la corriente antes de realizar un servicio. Aplique una traba fija o etiqueta para evitar la aplicación inesperada de energía. Risque de décharge électrique. NE PAS marcher.



**⚠ PELIGRO** Riesgo de descarga eléctrica. NO camine sobre piso mojado hasta que se haya desconectado la energía. Recorra a un electricista licenciado para realizar el servicio de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional y todos los códigos locales.

**⚠ PELIGRO** Riesgo de descarga eléctrica. Este producto viene con un conductor de conexión a tierra y un enchufe de conexión a tierra. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, asegúrese de que esté conectado únicamente a un tomacorriente de tipo conexión a tierra conectado correctamente a tierra.

**⚠ ADVERTENCIA** NUNCA permita que los niños usen la bomba.

**⚠ ADVERTENCIA** El ácido de la batería es corrosivo. Evite derramar sobre la piel o la ropa. DEBE usar protección para los ojos cuando manipule la batería.

**⚠ ADVERTENCIA** Las válvulas de retención se deben utilizar en la descarga principal y de respaldo del sumidero.

**⚠ ADVERTENCIA** Se necesita un interruptor de circuito de descarga a tierra.

**RECORDATORIO:** ¡Conserve su prueba de compra fechada para la garantía! Adjúntela a este manual o archívela para conservarla de forma segura.

Para obtener información sobre piezas de repuesto, productos y servicio, visite [www.waynepumps.com](http://www.waynepumps.com)

# Instrucciones de uso y guía de instalación

## INFORMACIONES GENERALES DE SEGURIDAD (CONTINUACIÓN)

### AVISO

**Las bombas deben usarse únicamente para bombear agua limpia. Las bombas no están diseñadas para manejar efluentes, agua salada, salmuera, descargas de lavado de ropa o cualquier otra aplicación que pueda contener productos químicos cáusticos y/o materiales extraños. Si se usa en dichas aplicaciones, la bomba PUEDE dañarse y SE ANULA la garantía.**

## ESPECIFICACIONES

Requisitos de suministro de energía.....	120 V, 60 Hz, 5A
Motor de CA .....	120 V, 60 Hz, 1/2 HP
Motor de CC .....	12 V, 125 vatios
Dimensiones del sistema.....	27,94 cm (11 pulg.) de alto x 22,22 cm (8,75 pulg.) en la base

## CONSTRUCCIÓN

Carcasas del motor .....	(2) Hierro fundido
Impulsores .....	Polycarbonato reforzado con vidrio
Eje.....	Acero inoxidable CC / acero al carbono / CA
Descarga .....	3.8 cm (1.5 pulgadas) PVC
Interruptor .....	Interruptor de aire con interruptor de lengüeta de respaldo
Sello del eje .....	(2) Carbono/cerámica

## INFORMACIÓN DE LA BATERÍA

El sistema está diseñado para funcionar mejor con la batería de separador de vidrio absorbente (AGM) de 75 amperios por hora de Wayne. También se pueden usar baterías marinas de ciclo profundo. Las baterías AGM pueden durar más y no requieren mantenimiento. Las horas de protección mostradas se basan en el uso de la batería recomendada. La caja de la batería puede albergar una batería de tamaño exterior de hasta 31. No use baterías con capacidad para menos de 75 amperios por hora. Siempre use una batería nueva. Asegúrese de que el área alrededor de la batería esté bien ventilada. No use baterías de automóviles.

Antes de conectar o reparar la batería, elimine cualquier gas atrapado agitando un pedazo de cartón sobre la batería. Una persona que lo asista debe estar presente o lo suficientemente cerca para acudir en su ayuda en caso de emergencia. Tenga una fuente confiable de agua fresca y jabón cerca en caso de que el ácido de la batería entre en contacto con la vestimenta, la piel o los ojos. Use protección para los ojos y para la vestimenta cuando trabaje cerca de baterías. Evite tocarse los ojos cuando esté trabajando cerca de baterías.

**⚠ PELIGRO** **Riesgo de explosión. Prohibido fumar y encender llamas. La recarga de la batería y las conexiones DEBEN ser realizadas en un área bien ventilada.**

**⚠ ADVERTENCIA** **Peligro químico. Si el ácido de la batería entra en contacto con sus ojos, enjuáguese los ojos inmediatamente con abundante agua limpia y tibia por lo menos durante 30 minutos. Obtenga atención médica.**

**⚠ PELIGRO** **Riesgo de descarga eléctrica. DESCONECTE a corriente antes de realizar un servicio. Aplique una traba fija o etiqueta para evitar la aplicación inesperada de energía.**

## INSTALACIÓN DEL SISTEMA

El sistema Basement Guardian incluye una bomba de sumidero de CA y CC conectadas entre sí para facilitar la instalación utilizando una línea de descarga existente que sale de la casa (método 2). En un solo sistema de bombeo, la única tarea de las válvulas de retención es limitar el flujo

de agua de regreso al pozo de sumidero cuando la bomba se detiene. Una válvula de retención defectuosa no dará lugar necesariamente a una inundación en el sótano, pero hará que la bomba realice un ciclo con mayor frecuencia. En un sistema de bomba doble con una línea de descarga compartida, el fallo de una válvula de retención puede provocar una inundación en el sótano ya que el agua de la bomba activa fluirá a través de la bomba inactiva en lugar de salir por la línea de desagüe. Utilizamos válvulas de retención que han sido ampliamente probadas para asegurar una larga vida útil. Sin embargo, para lograr una redundancia completa, se requiere la segunda línea de desagüe (método 1).

### AVISO

**La instalación de este sistema puede requerir una gran cantidad de tiempo. Antes de deshabilitar la bomba actual, tenga una bomba de reserva lista o medios apropiados para evacuar el sumidero.**

1. Desconecte el suministro eléctrico de la bomba principal
2. Retire la bomba actual
3. Elimine el cieno o la basura acumulada del pozo

## MÉTODO 1 (PREFERIDO) - VÉASE LA FIGURA 1

1. Antes de instalar las bombas en el pozo, retire el tornillo del soporte de la bomba. Inserte el casquillo del sensor de agua en el soporte de la bomba. Hará un clic cuando entre en su lugar. Instale el tornillo y apriételo.

**⚠ ADVERTENCIA** **Se debe usar un tornillo para asegurar el casquillo.**

2. Instale el sistema de sumidero híbrido utilizando tubería rígida de PVC de 1.5 pulgadas
3. Coloque las bombas sobre una superficie sólida y nivelada en el pozo del sumidero. No coloque las bombas sobre una superficie inestable o arenosa. Las piedras pequeñas o la arena pueden dañar las bombas, provocando fallas en las bombas.
4. Las bombas están diseñadas para uniones NPT de 1.5 pulgadas. Las tuberías de diámetro más pequeño reducirán el flujo y el rendimiento de las bombas.
5. Corte las longitudes apropiadas de las tuberías de PVC de 1.5 pulgadas de diámetro y adjúntelas a las válvulas de retención.
6. Monte el interruptor de flotador en una tubería de desagüe de 16 a 18 pulgadas por encima del fondo del pozo.

El resto de la instalación de la tubería de desagüe variará dependiendo de las circunstancias individuales. Dirija la tubería de desagüe hacia una pared exterior, a través del camino más corto, utilizando las prácticas de plomería adecuadas. Mantenga al mínimo los acodamientos ya que reducen el flujo de salida de la bomba. La tubería que sale de la estructura del edificio debe estar en declive, para que el agua no se congele en la tubería.

Cuando instale tuberías de desagüe separadas, perforo a través de la pared exterior con el equipo de perforación adecuado. Selle el orificio para evitar que entre el agua.

## MÉTODO 2 - VÉASE LA FIGURA 2

Si no es posible un desagüe separado y específico como en el método 1, el sistema de sumidero híbrido se puede conectar a la línea de desagüe actual.

1. Antes de instalar las bombas en el pozo, retire el tornillo del soporte de la bomba. Inserte el casquillo del sensor de agua en el soporte de la bomba. Hará un clic cuando entre en su lugar. Instale el tornillo y apriételo.

**⚠ ADVERTENCIA** **Se debe usar un tornillo para asegurar el casquillo.**

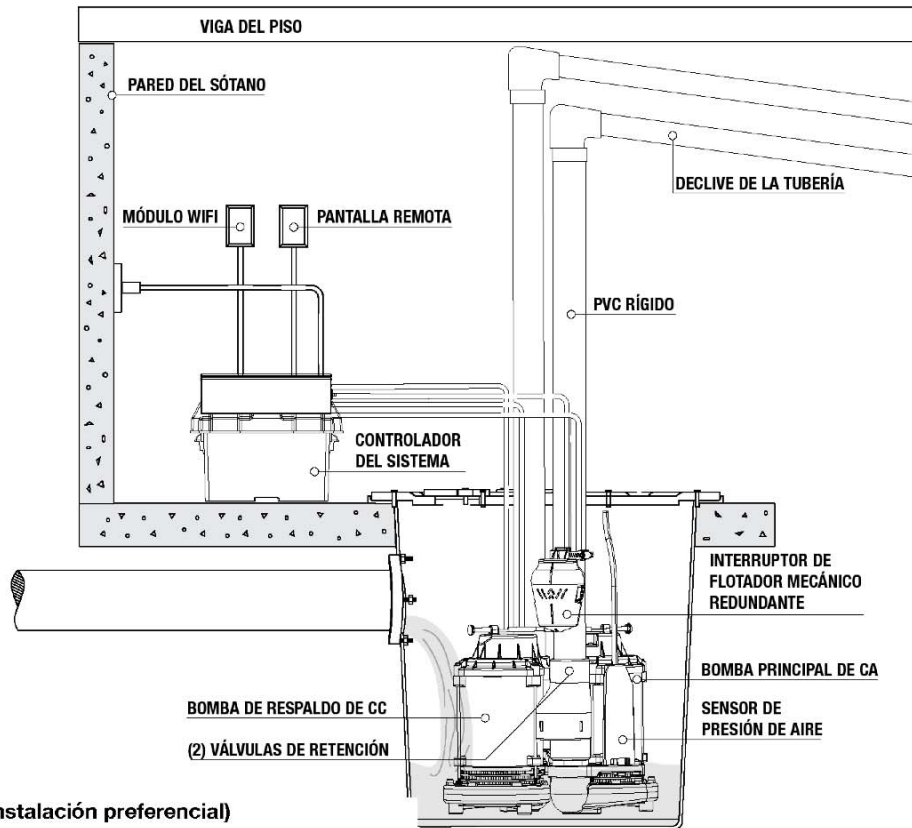


Figura 1 - Método 1 (Instalación preferencial)

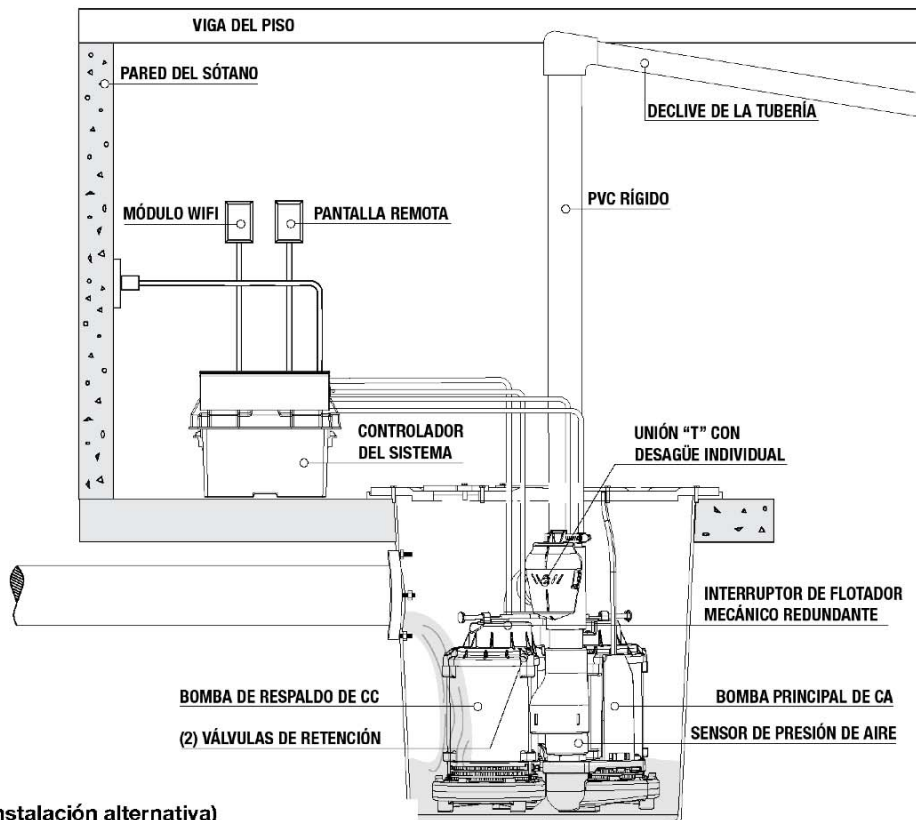


Figura 2 - Método 2 (Instalación alternativa)

# Instrucciones de uso y guía de instalación

## INSTALACIÓN DEL SISTEMA (CONTINUACIÓN)

2. Instale el sistema utilizando tubería rígida de PVC de 1.5 pulgadas.
3. Coloque el sistema sobre una superficie sólida y nivelada en el pozo del sumidero. No coloque las bombas sobre una superficie inestable o arenosa. Las piedras pequeñas o la arena pueden dañar las bombas, provocando fallas en las bombas.
4. Las bombas están diseñadas para uniones NPT de 1.5 pulgadas. Las tuberías de diámetro más pequeño reducirán el flujo y el rendimiento de las bombas.
5. Corte las longitudes apropiadas de las tuberías de PVC de 1.5 pulgadas de diámetro y adjúntelas a la salida de la unión "T".

El resto de la instalación de la tubería de desagüe variará dependiendo de las circunstancias individuales. Dirija la tubería de desagüe hacia una pared exterior, a través de la distancia más corta, utilizando las prácticas de plomería adecuadas.

## INSTALACIÓN DE LA CAJA DE CONTROL

**PELIGRO** *Riesgo de descarga eléctrica. Conecte el controlador a un tomacorriente GFCI (interruptor de circuito por falla a tierra) conectado correctamente a tierra con capacidad para al menos 15 amperios. Pruebe el funcionamiento del receptáculo GFCI de acuerdo con los intervalos recomendados del fabricante. DESCONECTE la energía de CA antes de conectar o desconectar la batería.*



### AVISO

*Use este sistema en interiores, en un área bien ventilada. NO exponga a la lluvia o la nieve.*

*NO use un cable de extensión. NO la desarme. Asegúrese de que los orificios de ventilación de la caja de la batería no estén obstruidos. Si se deja caer o se daña, NO ponga en funcionamiento; póngase en contacto con el fabricante para que la repare.*

**PELIGRO** *Riesgo de explosión. Prohibido fumar y encender llamas. La recarga de la batería y las conexiones DEBEN ser realizadas en un área bien ventilada. Antes de reparar las baterías, aleje los gases abanicando las baterías con un trozo de cartón.*



Coloque la caja de la batería y el controlador en un radio de seis pies del sumidero y un tomacorriente de 120 V CA con fusibles separados. El tomacorriente debe estar protegido por un interruptor de circuito por falla a tierra (GFCI). El área debe estar limpia, seca y bien ventilada, además de estar en interiores.

1. Baje con cuidado la batería dentro de la caja de la batería y agite el cartón sobre la batería para eliminar cualquier gas que pueda estar presente.
2. Conecte los cables de la batería a la batería, el cable rojo a la conexión (+) de la batería, el cable negro a la conexión (-) de la batería. (Véase la Figura 3).

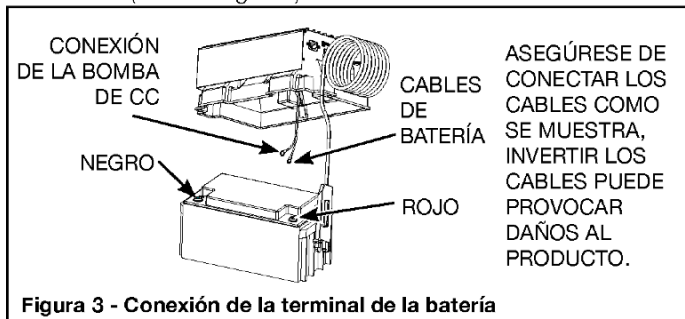


Figura 3 - Conexión de la terminal de la batería

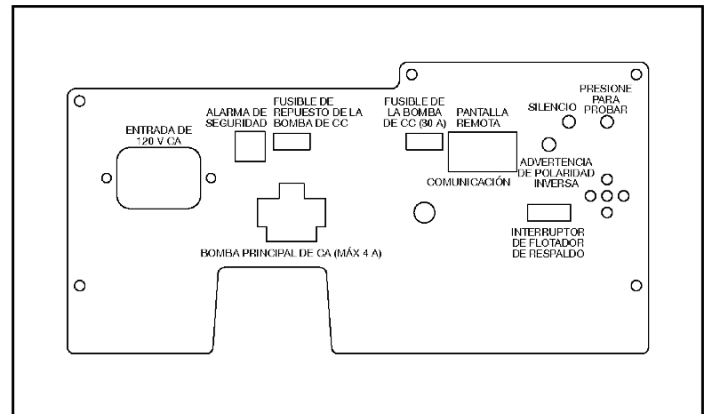


Figura 4

3. Enchufe el conector de la bomba de CC a la salida de CC (como se muestra en la Figura 4), asegúrese de que los cerrojos estén cerrados. La conexión de CC está debajo de la tapa.
4. Verifique que el LED de batería inversa en la tapa de la batería esté APAGADO, coloque la tapa en la caja de la batería, - si está ENCENDIDO (rojo), los cables están conectados al revés, verifique/ corrija la posición del cable a la polaridad de la batería.
5. Enchufe el conector de la bomba de CA en la salida de CA de la tapa de la batería (como se muestra en la Figura 4), asegúrese de que el enchufe esté completamente conectado.
6. Enchufe el cable de la línea de CA en la entrada de la línea de CA (como se muestra en la Figura 4). Asegúrese de que esté completamente conectado.
7. Enchufe el conector modular de la pantalla remota opcional en cualquier tomacorriente (como se muestra en la Figura 4), la pantalla remota encenderá momentáneamente todos los LED, luego regresará al estado predeterminado con el LED de pérdida de energía de CA (rojo) parpadeando.
8. Conecte el conector de 3 posiciones del interruptor de flotador doble en su conector de acoplamiento (como se muestra en la Figura 4).
9. Dirija y organice los cables de energía en la tubería de PVC, utilizando las correas de manejo de cables (incluidas).
10. Conecte los cables del sistema de seguridad al conector de la tapa de la batería. (Como se muestra en la figura 4).
11. Enchufe el cable de la línea de CA en un enchufe con conexión a tierra con capacidad para 115 V CA y 15 amperios.
12. Verifique que el LED de sistema activado y preparado (verde) esté ENCENDIDO, de lo contrario, verifique que el enchufe funcione correctamente.

## PANTALLA REMOTA

13. Realice el montaje en la ubicación deseada utilizando orificios de montaje, asegúrese de que el cable pueda alcanzar el panel de acceso posterior de la caja de control principal. Se puede comprar un cable más largo en la mayoría de las ferreterías si es necesario.



## OPERACIÓN

Después de la instalación, la bomba de respaldo comenzará a funcionar una vez que el nivel del agua suba al cuarto nivel en la pantalla remota.

El Sistema tiene un circuito de carga diseñado para optimizar el tiempo de recarga de su batería y para evitar la sobrecarga.

Cada mes, el sistema se autoevaluará. Durante la prueba, se verifica la batería para determinar su estado de salud (SOH). Esta prueba también puede iniciarse manualmente. Una evaluación precisa del estado de salud de la batería requiere varios días para que se establezca el voltaje de la batería. A medida que la batería envejece, el estado de salud disminuirá lentamente. Finalmente, el indicador de "reemplazar batería" se iluminará, lo que indica que la capacidad de la batería para retener la carga está gravemente comprometida.

Compruebe el funcionamiento del flotador de respaldo presionando el botón "autocomprobación" en la pantalla remota. La bomba funcionará brevemente (como se muestra en la Figura 1).

**⚠ ADVERTENCIA** *NO desconecte el tubo de aire del controlador. Si entra agua en el tubo de aire, el control del nivel de agua se verá comprometido.*

### PURGA DE AGUA

Si el agua entra al tubo, se debe purgar. Esto se puede lograr mediante la realización de una prueba del interruptor de flotador doble de respaldo (consulte las instrucciones a continuación).

### FUNCIÓN DE SILENCIO

Presione el botón de "mute" (silencio) una vez para silenciar la alarma durante 1 hora. Presione mute 2 veces para 2 horas, al presionar el botón nuevamente el tiempo de silencio se puede aumentar en incrementos de 1 hora hasta un máximo de 8 horas.

### ESTADO DEL SISTEMA

Estado predeterminado de pantalla remota

Los siguientes LED deben estar encendidos en este momento:

- Horas de protección: Más de 4 horas (verde)
- Salud de la batería: Saludable (verde)
- Nivel de agua en el depósito: Nivel bajo (azul)
- Energía/Estado: Sistema activado y listo (verde), el parpadeo en verde indica que el sistema NO está cargando la batería
- Bomba principal (verde, parpadeo corto encendido, luego apagado, en repetición)
- Bomba de respaldo (verde, parpadeo corto encendido, luego apagado, en repetición)

### PRUEBAS DE BOTÓN DEL CONTROL PRINCIPAL

El botón de prueba del sistema es idéntico al remoto.

La función de silencio es idéntica a la de pantalla remota.

### PRUEBAS DE BOTÓN DE PANTALLA REMOTA

Presione "System Test" (prueba del sistema), escuche un tono breve, la bomba principal se activará, el LED verde se encenderá y la bomba principal funcionará durante 7 segundos. Después de una breve pausa, la bomba de respaldo funcionará durante 7 segundos con las mismas indicaciones de LED.

**Nota:** la secuencia del motor alterna entre pruebas del sistema (principal y luego de respaldo, de respaldo y luego principal).

## PRUEBA DE CC

Desenchufe el cable de la línea de CA del enchufe GFCI, el LED de pérdida de energía de CA (rojo) parpadeará y, después de 3 segundos de retardo, sonará una alarma chirriante cada 15 segundos, presione Mute para silenciar la alarma chirriante. Presione una vez para una hora, dos veces para dos horas, hasta ocho veces para ocho horas de silencio.

Vuelva a conectar el cable de línea de CA al enchufe GFCI, el LED verde se iluminará para indicar que el sistema está activado y listo.

## PRUEBA DEL INTERRUPTOR DE FLOTADOR DOBLE DE RESPALDO

Retire la cubierta del interruptor de flotador. Mueva el flotador inferior hacia arriba, ambas bombas deben estar apagadas.

Mientras mantiene el flotador inferior hacia arriba, con el flotador superior hacia arriba, ambas bombas deben estar encendidas.

Suelte el flotador superior, las bombas siguen funcionando.

Suelte el flotador inferior, si el control principal está funcionando, ambas bombas deben funcionar durante 15 segundos adicionales y luego ambas bombas se apagarán.

Si el control principal no funciona correctamente, ambos motores se apagarán sin demora. Todos los LED de nivel de agua parpadearán si el interruptor de flotación de respaldo activa las bombas en lugar del interruptor de aire, esto sucederá si el tubo del interruptor de aire no está conectado o si el tubo está pinchado, bloqueado o inundado con agua.

## PRUEBA DE NIVEL DE AGUA

Llene el depósito con agua, el gráfico de barras de los indicadores LED azules indicará el nivel del agua. El LED inferior indica poca agua, cada LED adicional encendido muestra un aumento en la altura del agua de aprox. 2 pulgadas, la bomba se encenderá cuando el cuarto LED se encienda a una profundidad de 10 pulgadas, la bomba funcionará hasta que el nivel del agua esté justo debajo de la abertura del tubo de nivel del agua.

Si el agua está subiendo y los LED azules del nivel de agua no, verifique la manguera en el tubo de nivel del agua y la unión dentada del mamparo para detectar fugas, si no hay fugas, realice una prueba del interruptor de flotador doble de respaldo para bombear el nivel del agua debajo del tubo de nivel de agua y repita la prueba de nivel de agua.

## PRUEBA DE LA BATERÍA

**⚠ PELIGRO** *Riesgo de explosión. Prohibido fumar y encender llamas. La recarga de la batería y las conexiones DEBEN ser realizadas en un área bien ventilada. Antes de reparar las baterías, aleje los gases abanicando las baterías con un trozo de cartón.*

El controlador monitorea el estado de salud (SOH) y el estado de carga (SOC) de la batería. Cada mes, el controlador activa una prueba para confirmar que la batería esté lista cuando sea necesaria durante una interrupción del suministro eléctrico u otro evento de emergencia. El protocolo de prueba requiere al menos 8 horas para que el estado de la batería se establezca. Si en cualquier momento durante la estabilización se requiere el sistema de CC, el reloj se reiniciará. Después de completar la prueba, el LED de salud de la batería puede cambiar. A medida que la batería envejece, perderá capacidad. Una vez que la capacidad de la batería cae a un nivel inaceptable, la batería deberá ser reemplazada.



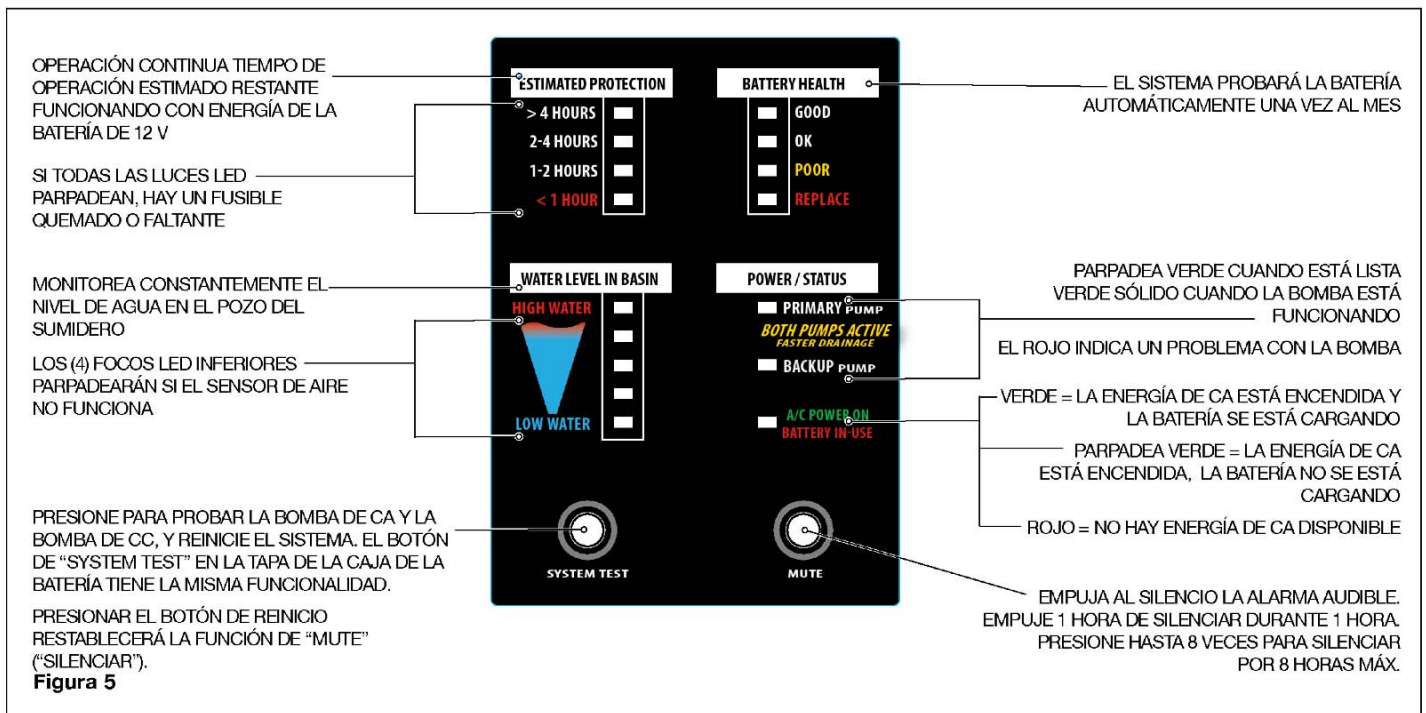
# Instrucciones de uso y guía de instalación

**Nota:** Durante una emergencia, el sistema continuará funcionando hasta que la batería se haya agotado por completo. Una vez que se restablece la energía de CA, es posible que el voltaje de la terminal de la batería sea inferior a 7.5 V CC. En esta situación, el cargador no funcionará. Se requiere un voltaje de terminal de la batería de al menos 7.5 voltios antes de que comience la función de carga. El LED verde de sistema activado y listo parpadeará cuando el sistema NO esté cargando la batería. El mismo LED estará verde sólido cuando el circuito de carga esté cargando activamente la batería.

## CABLES DE EXTENSIÓN

NO se recomienda usar cables de extensión.

## DIAGNÓSTICO DE BASEMENT GUARDIAN



<b>DIAGNÓSTICO DE BASEMENT GUARDIAN</b>			
<b>ESTADO</b>	<b>INDICACIÓN VISUAL</b>	<b>INDICACIÓN AUDIBLE</b>	<b>SILENCIO</b>
LA BATERÍA NO ESTÁ CONECTADA	LA SALUD DE LA BATERÍA Y LOS LED DE HORAS DE PROTECCIÓN ESTÁN APAGADOS	NINGUNO	
POLARIDAD INVERTIDA	IGUAL QUE LA SECCIÓN ANTERIOR CON UN LED ROJO EN EL CONTROL PRINCIPAL	NINGUNO	
HORAS DE PROTECCIÓN ESTIMADAS INDICA MENOS DE 1 HORA	LED ROJO SÓLIDO ENCENDIDO, PARPADEANDO SI EL VOLTAJE ES MENOR A 10.5 V CC	CHIRRIDO	SÍ
LA ENERGÍA DE CA ESTÁ ENCENDIDA PERO LA BATERÍA NO SE ESTÁ CARGANDO (BATERÍA DE MENOS DE 7.5 VOLTIOS)	LED DE ACTIVADO Y LISTO ESTÁ VERDE Y PARPADEANTE	NINGUNO	
FALLO DE NIVEL ALTO DE AGUA	LED DE NIVEL MÁXIMO DE AGUA ESTÁ ROJO Y PARPADEANDO	RETRASO DE 15 SEGUNDOS	SÍ
FALLO DEL INTERRUPTOR DE AIRE [BOMBA(S) ACTIVADA(S) POR FLOTADOR DE RESPALDO]	LOS LED DE NIVEL DE AGUA ESTÁN PARPADEANDO	NINGUNO	
ENERGÍA DE CA ENCENDIDA	EL LED DE ENERGÍA ESTÁ VERDE		
BOMBA PRINCIPAL DE CA APAGADA	EL LED DE LA BOMBA PRINCIPAL ESTÁ VERDE Y PARPADEANDO BREVEMENTE	NINGUNO	
BOMBA PRINCIPAL DE CA ENCENDIDA	EL LED DE LA BOMBA PRINCIPAL ESTÁ VERDE	NINGUNO	
FALLO DE LA BOMBA PRINCIPAL DE CA	EL LED DE LA BOMBA PRINCIPAL ESTÁ ROJO Y PARPADEANDO	CHIRRIDO	SÍ
<i>LA PRUEBA DEL SISTEMA SOLUCIONARÁ EL FALLO</i>			
ENERGÍA DE CA APAGADA, LA BATERÍA Y EL FUSIBLE ESTÁN BIEN	EL LED DE ENERGÍA ESTÁ ROJO		
BOMBA DE RESPALDO DE CC APAGADA	EL LED DE LA BOMBA DE RESPALDO ESTÁ VERDE Y PARPADEANDO BREVEMENTE	NINGUNO	
BOMBA DE RESPALDO DE CC ENCENDIDA	EL LED DE LA BOMBA DE RESPALDO ESTÁ VERDE	NINGUNO	
FALLO DE LA BOMBA DE CC	EL LED ROJO PARPADEA	CHIRRIDO	SÍ
<i>LA PRUEBA DEL SISTEMA SOLUCIONARÁ EL FALLO</i>			
EL FUSIBLE ESTÁ BIEN	HORAS ACTUALES DE PROTECCIÓN ESTÁ ENCENDIDO		
FUSIBLE DE CC QUEMADO O FALTANTE	TODOS LOS LED DE HORAS DE PROTECCIÓN PARPADEAN, EL LED DE LA BOMBA DE CC ESTÁ APAGADO	CHIRRIDO	NO
FALLO DE LA BATERÍA	TODOS LOS LED DE SALUD DE LA BATERÍA PARPADEAN	CHIRRIDO	SÍ
FALLA DE MICROPROCESADOR DEL CONTROLADOR*	TODOS LOS LED DE LA PANTALLA REMOTA PARPADEAN	NINGUNO	NINGUNO

\*EL SISTEMA FUNCIONARÁ CON EL CIRCUITO ELECTROMECAÁNICO DE RESPALDO.

## Instrucciones de uso y guía de instalación

---

### **GARANTÍA LIMITADA**

Durante cinco años para el modelo BGSP50 desde la fecha de compra, de un distribuidor autorizado, Wayne Water Systems reparará o reemplazará, según lo decida, para el comprador original, cualquier pieza o piezas de sus Bombas de sumidero o Bombas de agua ("Producto") que después de una revisión por parte de Wayne Water Systems se determine que es(son) defectuosa(s) en su material o mano de obra. Llame a Wayne Water Systems (888-636-6628) para recibir instrucciones sobre la garantía. Esté listo para proporcionar los números de modelo y de serie cuando ejerza el derecho a esta garantía. Todos los gastos de transporte de los productos o piezas enviadas para su reparación o reemplazo serán de cargo del comprador. Esta Garantía limitada no es transferible.

Esta Garantía limitada no cubre Productos que se hayan dañado debido a accidentes, maltrato, uso indebido, negligencia, instalación incorrecta, mantenimiento inadecuado o uso contrario a lo indicado en las instrucciones escritas de Wayne Water Systems.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, OBLIGACIÓN O ACUERDO, EXPRESO O IMPLÍCITO, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA CUALQUIER PROPÓSITO PARTICULAR, ASÍ COMO CUALQUIER DERECHO O RECURSO CONTRA CUALQUIER PERSONA O ENTIDAD BAJO EL CÓDIGO COMERCIAL UNIFORME O DE OTRO TIPO CON RESPECTO A LA VENTA DEL PRODUCTO. LOS RECURSOS Y OBLIGACIONES ESTABLECIDOS EN ESTA GARANTÍA SON LOS ÚNICOS Y EXCLUSIVOS RECURSOS Y OBLIGACIONES CON QUE CUENTA EL PROPIETARIO PARA CUALQUIER CUESTIÓN QUE SURJA CON RESPECTO O DE CUALQUIER MANERA RELACIONADA CON EL PRODUCTO, INDEPENDIEMENTE DE LA FUENTE O EL PROVEEDOR DE DICHS BIENES. EN NINGÚN CASO, YA SEA COMO RESULTADO DE INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATO, AGRAVIO DE GARANTÍA (INCLUIDA NEGLIGENCIA) O DE CUALQUIER OTRO MODO, NI WAYNE WATER SYSTEMS NI NINGÚN AFILIADO SERÁ RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL O CONSECUENTE.

El periodo de garantía anterior no cubre las baterías que se venden por separado.

Usted **DEBE** conservar su recibo de compra junto con este formulario. En caso de tener que ejercer un reclamo de garantía, **DEBE** enviar una **copia** del recibo de compra junto con el material o la correspondencia. Llame a Wayne Water Systems (888-636-6628) para la autorización e instrucciones de devolución.

**NO ENVÍE ESTE FORMULARIO POR CORREO A Wayne Water Systems.** Use este formulario solo para mantener sus archivos.

N° DE MODELO \_\_\_\_\_ N° DE SÉRIE \_\_\_\_\_ FECHA DE INSTALACIÓN \_\_\_\_\_

**ADJUNTE AQUÍ SU RECIBO**